

PRODEC 303

ABOUT PRODEC 303

Leistungsprofil

Prodec 303 ist beständig gegen leicht korrosive Atmosphären, aber wegen des hohen Schwefelgehalts 304 unterlegen. Für optimale Korrosionsbeständigkeit wird empfohlen, Prodec 303 chemisch zu behandeln, um die Sulfide von der endgültigen Oberfläche der Teile zu entfernen. Der hohe Schwefelgehalt, der für die Bearbeitbarkeit hinzugefügt wurde, wirkt sich negativ auf die Warmverformbarkeit aus. Wenn eine Warmumformung nötig ist, sollte Prodec 304 oder ein dazwischenliegender Schwefelgehalt in Betracht gezogen werden. Wenn Schmieden nötig ist, sollte es im Bereich von 1800 - 2200 °F (982 - 1204 °C) erfolgen und mit einer anschließenden Vergütung bei mindestens 1900 °F (1038 °C) und Abschrecken in Wasser oder schneller Kühlung durch andere Mittel. Die Kaltformbarkeit von Prodec 303 wird durch den Schwefelgehalt eingeschränkt. Biegen mit einem großzügigen Biegeradius kann für Prodec 303 in Betracht gezogen werden. Falls Kaltumformung erforderlich ist, sollte Prodec 304 in Erwägung gezogen werden.

Funktionen

- Geschmolzen und verarbeitet für maximale Bearbeitbarkeit
- Verbesserte Bearbeitbarkeit über 304/304L und 316/316L

Mit unseren sehr erfahrenen Mitarbeitern und dem kontinuierlichen Streben nach Spitzenleistung, das uns bereits seit fast 30 Jahren zu immer neuen Leistungen anspornt, hat sich NeoNickel als Weltmarktführer bei der Bereitstellung von hochwertigen Spezialmetallen etabliert. Ein Blick in unseren umfassenden Bestand an Metalllegierungen und Sie verstehen genau, warum dem so ist. **Weitere Informationen zu Prodec 303 erhalten Sie bei uns. [Kontaktieren Sie uns](#) oder füllen Sie bitte unser [Online-Angebotsformular](#) aus, dann werden wir uns umgehend bei Ihnen melden!**

Bekannte Handelsnamen

Prodec, Prodec 303, Prodec 303

Leistungsprofil

Prodec 303 ist beständig gegen leicht korrosive Atmosphären, aber wegen des hohen Schwefelgehalts 304 unterlegen. Für optimale Korrosionsbeständigkeit wird empfohlen, Prodec 303 chemisch zu behandeln, um die Sulfide von der endgültigen Oberfläche der Teile zu entfernen. Der hohe Schwefelgehalt, der für die Bearbeitbarkeit hinzugefügt wurde, wirkt sich negativ auf die Warmverformbarkeit aus. Wenn eine Warmumformung nötig ist, sollte Prodec 304 oder ein dazwischenliegender Schwefelgehalt in Betracht gezogen werden. Wenn Schmieden nötig ist, sollte es im Bereich von 1800 - 2200 °F (982 - 1204 °C) erfolgen und mit einer anschließenden Vergütung bei mindestens 1900 °F (1038 °C) und Abschrecken in Wasser oder schneller Kühlung durch andere Mittel. Die Kaltformbarkeit von Prodec 303 wird durch den Schwefelgehalt eingeschränkt. Biegen mit einem großzügigen Biegeradius kann für Prodec 303 in Betracht gezogen werden. Falls Kaltumformung erforderlich ist, sollte Prodec 304 in Erwägung gezogen werden.

Funktionen

- Geschmolzen und verarbeitet für maximale Bearbeitbarkeit
- Verbesserte Bearbeitbarkeit über 304/304L und 316/316L

Mit unseren sehr erfahrenen Mitarbeitern und dem kontinuierlichen Streben nach Spitzenleistung, das uns bereits seit fast 30 Jahren zu immer neuen Leistungen anspornt, hat sich NeoNickel als Weltmarktführer bei der Bereitstellung von hochwertigen Spezialmetallen etabliert. Ein Blick in unseren umfassenden Bestand an Metalllegierungen und Sie verstehen genau, warum dem so ist. **Weitere Informationen zu Prodec 303 erhalten Sie bei uns. [Kontaktieren Sie uns](#) oder füllen Sie bitte unser [Online-Angebotsformular](#) aus, dann werden wir uns umgehend bei Ihnen melden!**

Bekannte Handelsnamen

Prodec, Prodec 303, Prodec 303