

PRODEC 303

ABOUT PRODEC 303

Prestatieprofiel

Prodec 303 is bestand tegen licht corrosieve atmosferen, maar doet onder voor 304 vanwege het hoge zwavelgehalte. Voor een optimale corrosiebestendigheid is het aanbevolen dat Prodec 303 chemisch wordt behandeld om sulfiden van het uiteindelijke oppervlak van de onderdelen te verwijderen. Het hoge zwavelgehalte, toegevoegd voor de machinale bewerkbaarheid, is nadelig voor hete bewerkbaarheid. Als warmvervorming noodzakelijk is, moet Prodec 304 of een intermediair zwavelgehalte overwogen worden. Wanneer smeden noodzakelijk is, moet dit plaatsvinden in het temperatuurbereik 1800 - 2200 °F. Dat moet gevolgd worden door gloeien bij minimaal 1900 °F en waterblussing of snelle koeling op een andere manier. De koudvormbaarheid van Prodec 303 wordt beperkt door het zwavelgehalte. Buiging met een royale buigradius kan worden overwogen voor Prodec 303. Wanneer koudvervorming vereist is, moet Prodec 304 worden overwogen.

Kenmerken

- Gesmolten en verwerkt om de machinale bewerkbaarheid te maximaliseren
- Betere machinale bewerkbaarheid in vergelijking met 304/304L en 316/316L

Met zeer ervaren medewerkers en een streven naar perfectie heeft NeoNickel zich gevestigd als een wereldleider voor het leveren van kwalitatief hoogwaardige speciale metalen. Met één blik op onze uitstekende inventaris metaallegeringen begrijpt u precies waarom dat zo is. **Voor meer informatie over Prodec 303 kunt u [contact](#) met ons opnemen of ons online offerteformulier invullen. U zult zo spoedig mogelijk van ons horen!**

Gangbare handelsnamen

Prodec, Prodec 303, Prodec 303

Prestatieprofiel

Prodec 303 is bestand tegen licht corrosieve atmosferen, maar doet onder voor 304 vanwege het hoge zwavelgehalte. Voor een optimale corrosiebestendigheid is het aanbevolen dat Prodec 303 chemisch wordt behandeld om sulfiden van het uiteindelijke oppervlak van de onderdelen te verwijderen. Het hoge zwavelgehalte, toegevoegd voor de machinale bewerkbaarheid, is nadelig voor hete bewerkbaarheid. Als warmvervorming noodzakelijk is, moet Prodec 304 of een intermediair zwavelgehalte overwogen worden. Wanneer smeden noodzakelijk is, moet dit plaatsvinden in het temperatuurbereik 1800 - 2200 °F. Dat moet gevolgd worden door gloeien bij minimaal 1900 °F en waterblussing of snelle koeling op een andere manier. De koudvormbaarheid van Prodec 303 wordt beperkt door het zwavelgehalte. Buiging met een royale buigradius kan worden overwogen voor Prodec 303. Wanneer koudvervorming vereist is, moet Prodec 304 worden overwogen.

Kenmerken

- Gesmolten en verwerkt om de machinale bewerkbaarheid te maximaliseren
- Betere machinale bewerkbaarheid in vergelijking met 304/304L en 316/316L

Met zeer ervaren medewerkers en een streven naar perfectie die bijna 30 jaar teruggaat, heeft NeoNickel zich gevestigd als een wereldwijde leider in het leveren van kwalitatief hoogwaardige speciale metalen. Met één blik op onze uitstekende inventaris metaallegeringen begrijpt u precies waarom dat zo is. **Voor meer informatie over Prodec 303 kunt u [contact](#) met ons opnemen of ons online offerteformulier invullen. U zult zo spoedig mogelijk van ons horen!**

Gangbare handelsnamen

Prodec, Prodec 303, Prodec 303