

# Alloy C276

Zoek niet verder dan C276 voor het meest universeel corrosiebestendige materiaal dat momenteel beschikbaar is

C276 is een oplosgegloeide nikkel-molybdeen-chroom legering met toevoeging van wolfram. Het vertoont uitstekende corrosiebestendigheid in een breed scala aan veeleisende omgevingen.

## PRODUCT FORMS

PRODUCTVORM	AFMETINGENBEREIK VAN	AFMETINGENBEREIK TOT
Alloy C276 spoel	1,6 mm	3,05 mm
Alloy C276 blad en plaat	0,63 mm	76,2 mm
Alloy C276 ronde buizen	0,25 inch	1 inch
Alloy C276 rondstaal	3,175 mm	280 mm
Alloy C276 pijphulpstukken	0,5 inch	24 inch
Alloy C276 pijp	0,5 inch	24 inch
Alloy C276 flenzen	0,5 inch	24 inch

Can't find the size you need? **Please contact us at [onsales@neonickel.com](mailto:onsales@neonickel.com)**

## CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	MO	W	CO	C	MN	SI	P	S	FE	V
Min	Balans	14,5	15	3	0	0	0	0	0	0	4	0
Max	Balans	16,5	17	4,5	2,5	0,01	1	0,08	0,04	0,03	7	0,35

## APPLICATIONS

- Drukvaten
- Reactoren
- Mixers en roerwerken
- Scrubbers
- Dempers
- Warmtewisselaars
- Venturi's
- Verdampers
- Fabrieken voor de terugwinning van oplosmiddelen
- Pompen en kleppen

## ABOUT ALLOY C276

Alloy C276, met een hoog nikkelgehalte, is immuun voor door chloriden veroorzaakte spanningscorrosiescheurtjes. Het hoge molybdeen- en chroomgehalte zorgen ervoor dat de legering het goed doet in oxiderende, non-oxiderende media en media van gemengde zuren, en dat het een uitstekende bestendigheid tegen put- en spleetcorrosie vertoont. De toevoeging van wolfram remt de ontwikkeling van putjes. Tot slot is C276 geschikt voor off-shore toepassingen waarbij weerstand tegen spanningscorrosiescheurtjes door waterstofsulfide (H<sub>2</sub>S) essentieel is. In agressieve of corrosieve omgevingen, wanneer andere legeringen hebben gefaald, hebben veel ondernemingen vervolgens C276 legering gebruikt, een van de meest corrosiebestendige legeringen op de markt. Industrieën waarin C276 wordt gebruikt zijn petrochemische en chemische verwerking, energie-opwekking, de farmaceutische sector, pulp- en papierproductie en de verwerking van afvalstoffen, om er een paar te noemen.

## PROPERTIES

<b>Dichtheid:</b>	8,89 g/cm <sup>3</sup>
<b>Smeltbereik:</b>	1325 - 1370 °C
<b>Hardheid:</b>	87 HRB
<b>Specifieke warmtecapaciteit:</b>	427 J/kg °C
<b>Elektrische weerstand:</b>	1.229 μΩ.m
<b>Curietemperatuur:</b>	°C

:

## MECHANISCHE EN FYSISCH EIGENSCHAPPEN

MECHANISCHE EN FYSISCHE EIGENSCHAPPEN	21°C	100°C	200°C	300°C	400°C
Ultieme treksterkte voor plaat ≤ 5 mm dik	750-1000				
Ultieme treksterkte voor plaat 5 to ≤ 20 mm dik	700-950				
Ultieme treksterkte voor staaf ≤ 90 mm dik	700-950				
0,2% rekgrens voor plaat ≤ 50 mm dik		280	240	220	195
0,2% rekgrens voor plaat 5 to ≤ 20 mm dik		255	255	200	170
0,2% rekgrens voor staaf ≤ 90 mm dik		255	225	200	170
Rek, % voor plaat ≤ 5 mm dik	30				
Rek, % voor plaat 5 to ≤ 20 mm dik	25				
Rek, % voor staaf ≤ 90 mm dik	35				
Charpy-kerfinslag V-groef gemiddelde waarde / Jn	96 (56 indien gelast)n				
Charpy-kerfinslag V-groef aparte waarde / Jn	67 (39 indien gelast)n				

## CORROSIEGEGEVENS IN WATERIG MILIEU

MEDIA	GANGBARE NAAM	TEMP °F (°C)	CORROSIESNELHEID (MPJ)
80% C2H4O2	Azijnzuur	Koken	0,15
10% NH3Br	Ammoniumbromide	176 (80)	Nil
10% NH3Br	Ammoniumbromide	Koken	Nil
10% FeCl3	Ferrichloride	Koken	2
88% CH2O2	Mierenzuur	Koken	1
0,2% HCl	Zoutzuur	Koken	0,60
1% HCl	Zoutzuur	Koken	13,3
2% HCl	Zoutzuur	Koken	43
5% HCl	Zoutzuur	140 (60)	10

20% HCl	Zoutzuur	212 (100)	154
3% HF	Zoutzuur	176 (80)	53
10% HF	Zoutzuur	75 (24)	2
10% HF	Zoutzuur	176 (80)	28
Geconcentreerd fluorzuur	Zoutzuur	75 (24)	24
Geconcentreerd fluorzuur	Zoutzuur	176 (80)	80
10% HBr	Waterstofbromide	176 (80)	<1
10% HBr	Waterstofbromide	Koken	<1
10% HNO <sub>3</sub>	Salpeterzuur	Koken	15
65% HNO <sub>3</sub>	Salpeterzuur	Koken	888
20% H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	Fosforzuur	Koken	<1
60% H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	Fosforzuur	Koken	1
85% H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	Fosforzuur	212 (100)	5
85% H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	Fosforzuur	Koken	121
50% NaOH	Natriumhydroxide	Koken	1
10% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Zwavelzuur	Koken	20
20% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Zwavelzuur	176 (80)	3
40% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Zwavelzuur	176 (80)	5
80% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	Zwavelzuur	176 (80)	4

## SPECIFICATIONS

**UNS-nummer:** N10276

**W.Nr.:** 2,4819

**Normen:** ASTM B564, B574, B575, B619, B622, B626, B366, B462, B775