

Alloy 310S

Alloy 310S ist eine austenitische Chrom-Nickel-Güte, die eine hervorragende Oxidationsbeständigkeit bis zu 1094 °C aufweist.

Alloy 310S weist unter leichten Zyklusbedingungen eine herausragende Oxidationsbeständigkeit auf. Durch den hohen Chrom- und Nickelanteil hat Alloy 310S eine gute Beständigkeit gegenüber Sulfidation und anderen Arten von Heißkorrosion.

PRODUCT FORMS

PRODUKTFORMEN	GRÖSSENBEREICH VON	GRÖSSENBEREICH BIS
Alloy 310S Rohr	0,5 Zoll	4 Zoll
Alloy 310S runde Stange	8 mm	57,15 mm
Alloy 310S Blech & Platte	1,2 mm	50,8 mm

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	CR	NI	C	SI	MN	P	S	MO	CU	FE
Min.	24	19	-	-	-	-	-	-	-	-
Max.	26	22	0,08	0,75	2	0,045	0,03	0,75	0,5	Verteilung

APPLICATIONS

- Leuchtspitzen
- Fluidisierte Flözkohleverbrennungsanlagen
- Leuchtröhren
- Röhrenaufhängungen für Erdölraffinerien und Dampfboiler
- Interne Komponenten für Kohlevergaser
- Schutzrohre und Refraktorankerschrauben
- Brenner, Brennkammern
- Retorten, Muffler, Vergütungsabdeckungen
- Kryogenaufbauten

ABOUT ALLOY 310S

Alloy 310S wird häufig in mittleren Aufkohlumgebungen verwendet, wie sie etwa in petrochemischen Umgebungen zu finden sind. Schwerere Aufkohlumgebungen wie industrielle Wärmebehandlungshochöfen erfordern [RA330®](#) oder [RA333®](#). Alloy 310S wird nicht für den schweren Wärmeschock bei wiederholtem Flüssig-Quenching empfohlen. Die Korngröße und der Kohlenstoffanteil erfüllen sowohl die Anforderungen von 310S als auch von 310H. Alloy 310S wird häufig bei kryogenen Temperaturen verwendet und weist eine ausgezeichnete Zähigkeit und eine geringe magnetische Durchlässigkeit auf. Alloy 310S lässt sich gut bearbeiten und schnell herstellen. [Wenden Sie sich noch heute an uns](#), wenn Sie weitere Informationen erhalten möchten. Oder fordern Sie unter Anwendung unseres nachstehenden Formulars ein Angebot an!

PROPERTIES

Dichte:	7,86 g/cm ³
Schmelzbereich:	1354 - 1401,7 °C

MECHANISCHE UND PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN

MECHANISCHE & PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN	21,1 °C	537,8 °C	648,9 °C	760 °C	871,1 °C	982 °C	1093 °C
Ultimative Zugfestigkeit/MPa	551,6	467,5	373	242	131,7	-	-
0,2 % Streckgrenze/MPa	241,3	143,4	142,7	133,1	84,1	-	-
Dehnbarkeit %	52	47	43	46	48	-	-
Mindestkriechen 0,0001 % pro Std./MPa	-	-	102,7	22,8	7,6	1,9	-
10.000 Std. Bruchfestigkeit/MPa	-	-	99,3	31	10,3	4,6	-
Koeffizient der thermischen Ausdehnung/ $\mu\text{m}/\text{m } ^\circ\text{C}$	-	17,1	17,6	18,1	18,3	18,5	19,1
Wärmeleitfähigkeit (kcal/(hr.m.°C))	11,3	20,2	22,6	25	27,4	29,8	-
Elastizitätsmodul/ $\times 10^5$ MPa	2	1,59	1,5	1,41	1,32	-	-

SPECIFICATIONS

UNS-Nummer:	S31008, S31009
W.Nr.-Nummer:	1,4845
Standards:	ASTM A240, A276, A312, A479, AMS 5521, 5651