

Alloy 200/201

Kommerziell reines Nickel (99,6 %) mit guten mechanischen Eigenschaften und hervorragender Korrosionsbeständigkeit

Durch die Kontrolle des Kohlenstoffgehalts liefert NeoNickel doppelt zertifiziertes Alloy 200/201, welches den Anforderungen an beide Legierungen gerecht wird.

PRODUCT FORMS

PRODUKTFORMEN	GRÖSSENBEREICH VON	GRÖSSENBEREICH BIS
Alloy 200/201 runde Stange	9,5 mm	190,5 mm
Alloy 200/201 Blech & Platte	3 mm	38,1 mm
Alloy 200/201 Rohr	0,5 Zoll	6 Zoll
Alloy 200/201 Schweißdraht	1,6 mm	6 Zoll
Alloy 200/201 Rohrstücke	1,6 mm	6 Zoll

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	MN	CU	SI	C	FE	S
Min.	99	-	-	-	-	-	-
Max.	-	0,35	0,25	0,35	0,15	0,40	0,01

APPLICATIONS

- Verarbeitung und Lagerung von Chemikalien
- Produktion von Synthetikfasern
- Wird mithilfe von kaustischen Alkalien bearbeitet
- Lebensmittelverarbeitung

ABOUT ALLOY 200/201

Alloy 200/201 ist äußerst beständig gegenüber kaustischen Alkalien bis einschließlich im geschmolzenen Zustand. Der besonders geringe Kohlenstoffgehalt von Alloy 200/201 bietet praktisch Immunität gegenüber intergranulären Angriffen oberhalb von ca. 315 °C. Das Vorhandensein von Chloraten muss auf einem Minimum gehalten werden, da diese die Angriffsrate beschleunigen. Weitere Informationen zu Alloy 200/201 [erhalten Sie bei uns](#). [Kontaktieren Sie uns](#) oder füllen Sie unser Online-Angebotsformular aus, dann werden wir uns umgehend bei Ihnen melden!

PROPERTIES

Dichte:	8.885 g/cm ³
Elastizitätsmodul bei 25,6 °C:	2,05 x10 ⁵ Ωm
Schmelzbereich:	1435-1446°C
Spezifische Wärme bei 25,6 °C:	456,4 J/(kg*K)
Wärmeleitfähigkeit bei 25,6 C:	724,7 kcal/(hr.m.°C)
Elektrischer Widerstand bei 25,6 °C:	9,6 x10 ⁻⁸ Ωm

MECHANISCHE UND PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN

MECHANISCHE & PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN	- 184,4°C	- 73,3°C	21,1°C	93,3°C	315,6°C	537,8°C	760°C	1093,3°C
Charpy-V-Kerbschlagwirkung/J (heiß-gewalzt)n	-	-	271,2	-	-	-	-	-
Charpy-V-Kerbschlagwirkung/J (kalt-gezogen/vergütet)n	-	-	309,1	-	-	-	-	-
10.000 Std. Bruchfestigkeitn	-	-	-	-	-	-	-	-
Koeffizient der thermischen Ausdehnung/µm/m °Cn	8,5	11,2	-	13,3	14,4	15,3	16	17,1

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR FÜR SPEZIFISCHE PRODUKTFORMEN

PRODUKTFORM (ZUSTAND)	ZUG/MPA	0,2 % STRECKEN/MPA	DEHNUNG /%	HÄRTE /HRB
Stab & Stange (nicht endbearbeitet)	413,7-586,1	103,4-310,3	55-35	45-80
Stab & Stange (kalt-gezogen oder heiß-endbearbeitet/vergütet)	379,2-517,1	103,4-206,8	55-40	45-70

Platte (heiß-gewalzt/vergütet)	379,2-551,6	103,4-275,8	60-40	45-75
Blech (vergütet)	379,2-517,1	103,4-206,8	55-40	70 Max.
Schlauch & nahtloses Rohr (vergütet)	379,2-517,1	82,7-206,8	60-40	71 Max.n

DATEN ZUR WÄSSRIGEN KORROSION

MEDIA	GEBRÄUHLICHE BEZEICHNUNG	TEMP °F (°C)	KORROSIONSRATE (MPY)
5% CH ³ CO ² H w/Luft	Essigsäure	70 (21)	40
10% CH ³ CO ² H	Essigsäure	86 (30)	3,4
56% CH ³ CO ² H	Essigsäure	176 (80)	66
85% CH ³ CO ² H w/Luft	Essigsäure	70 (21)	400
98% CH ³ CO ² H	Essigsäure	241 (116)	12
50% NaOH	Natronlauge	195 (90)	0,55
50% NaOH	Natronlauge	310 (155)	0,5
75% NaOH	Natronlauge	250 (120)	1,0
90% CH ² O ²	Ameisensäure (flüssig)	70 (21)	4
90% CH ² O ²	Ameisensäure (Dampf)	70 (21)	7
1% HCL	Chlorwasserstoffsäure	214 (101)	680
10% HCL	Chlorwasserstoffsäure	86 (30)	80
10% HCL	Chlorwasserstoffsäure	221 (105)	8000
10% HNO ³	Salpetersäure	216 (102)	12000
10% H ³ PO ⁴	Schwefelsäure	75 (24)	0,6
10% H ³ PO ⁴	Schwefelsäure	216 (102)	154
40% H ³ PO ⁴	Schwefelsäure	75 (24)	1

500ppm NaClO	Natriumhypochlorit	77 (25)	0,8
2% H ² SO ⁴	Schwefelsäure	70 (21)	2
5% H ² SO ⁴	Schwefelsäure	140 (60)	10
5% H ² SO ⁴ w/Luft	Schwefelsäure	86 (30)	61
19% H ² SO ⁴	Schwefelsäure	223 (106)	110
20% H ² SO ⁴	Schwefelsäure	70 (21)	4
50% H ² SO ⁴ w/Luft	Schwefelsäure	86 (30)	16
5% H ² SO ⁴	Schwefelsäure	255 (124)	1000
93% H ² SO ⁴ w/Luft	Schwefelsäure	86 (30)	10

SPECIFICATIONS

UNS-Nummer: N02200, N02201

W.Nr.-Nummer: 2,4066 2,4068

Standards: ASTM B160, B161, B162, B163, B564, B725, B730, B366, B751, B775, B829