

Alloy 22

Alloy 22, eine Legierung in Nickel-Chrom-Molybdängüte, bietet eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Oxidations- und Reduktionsumgebungen.

Durch die Zugabe von Wolfram bietet die Legierung Alloy 22 eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Lochfraß und Kriechkorrosion.

PRODUCT FORMS

| PRODUKTFORM | GRÖSSENBEREICH VON | GRÖSSENBEREICH BIS |
|--------------------------|--------------------|--------------------|
| Alloy 22 Schweißdraht | 0,89 mm | 3,175 mm |
| Alloy 22 Blech & Platte | 0,96 mm | 50,8 mm |
| Alloy 22 runde Schläuche | 6,35 mm | 50,8 mm |
| Alloy 22 runde Stange | 3,175 mm | 279,4 mm |
| Alloy 22 Rohr | 0,375 Zoll | 8 Zoll |
| Alloy 22 Rohrstücke | 0,375 Zoll | 8 Zoll |
| Alloy 22 Flansche | 0,375 Zoll | 8 Zoll |

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

| % | NI | CR | MO | FE | W | CO | C | MN | SI | V | P | S |
|------|------------|------|------|----|-----|-----|-------|-----|------|------|------|------|
| Min. | Verteilung | 20 | 12,5 | 2 | 2,5 | - | - | - | - | - | - | - |
| Max. | - | 22,5 | 14,5 | 6 | 3,5 | 2,5 | 0,015 | 0,5 | 0,08 | 0,35 | 0,02 | 0,02 |

APPLICATIONS

- Reaktorgehäuse und Druckbehälter
- Nutsche-Druckfilter
- Zentrifugen und Trockner
- Rührer und Mixer
- Sicherheitsbehälter und Handschuhfächer
- Schadstoffbekämpfungsvorrichtung
- Kanäle und Dämpfer mit FDG (Flue Gas Desulfurization)

ABOUT ALLOY 22

Durch den hohen Nickelgehalt ist Alloy 22 immun gegenüber chloridinduzierten Belastungskorrosionsrissen.

Die Legierung bietet eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Lochfraß und Kriechkorrosion, insbesondere in Umgebungen mit hohem Chloridgehalt.

Alloy 22 bietet ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von chemikalienverarbeitenden Umgebungen einschließlich Eisenchloriden, Chlor, heißen kontaminierten Lösungen, Essigsäuren und Meerwasser sowie Salzlösungen. Alloy 22 ist bei der Verwendung von Legierungen in extrem korrosiven Umgebungen die ideale Wahl.

Sollten Sie noch weitere Informationen zu dieser Legierung benötigen, [wenden Sie sich an uns](#).

PROPERTIES

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Dichte: | 8,61g/cm ³ |
| Schmelzbereich: | 1351-1387°C |
| Härte: | 89 HRB |
| Spezifische Wärmekapazität: | 381 J/kg.°C |
| Elektrischer Widerstand: | 1,215 µΩ.m |
| Curie Temperatur: | < -196 °C |

:

MECHANISCHE UND PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN

| MECHANISCHE & PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN | -196 °C | 20 °C | 100 °C | 200 °C | 300 °C | 400 °C |
|---------------------------------------|---------|-------|--------|--------|--------|--------|
|---------------------------------------|---------|-------|--------|--------|--------|--------|

| | | | | | |
|---|---------|------|------|------|------|
| Ultimative Zugfestigkeit bei Blech ≤ 50 mm dick | 690-950 | | | | |
| Ultimative Zugfestigkeit bei Stangen ≤ 90 mm dick | 690-951 | | | | |
| 0,2 % Streckgrenze bei Blech ≤ 50 mm dick | 310 | 270 | 225 | 195 | 175 |
| 0,2 % Streckgrenze bei Stangen ≤ 90 mm dick | 310 | 290 | 245 | 215 | 195 |
| Dehnung, % bei Blech ≤ 50 mm dick | 45 | | | | |
| Dehnung, % bei Stangen ≤ 90 mm dick | 45 | | | | |
| Charpy-V-Kerbschlagwirkung Mittelwert/J | 96 | 120 | | | |
| Wärmeleitfähigkeit | 10,1 | 11,1 | 13,4 | 15,5 | 17,5 |
| Elastizitätsmodul /10 ⁵ MPa | 2,05 | | 1,97 | | 1,85 |

DATEN ZUR WÄSSRIGEN KORROSION

| MEDIA | GEBRÄUCLICHE BEZEICHNUNG | TEMP. °F (°C) | KORROSIONSRATE (MPY) |
|---------------------------|--------------------------|---------------|----------------------|
| 99% C2H4O2 | Essigsäure | Kochend | NIL |
| 10% FeCl3 | Eisenchlorid | Kochend | 1 |
| 88% CH2O2 | Ameisensäure | Kochend | <1 |
| 1% HCl | Chlorwasserstoffsäure | Kochend | 3 |
| 5% HCl | Chlorwasserstoffsäure | 158 (70) | 19 |
| 10% HCl | Chlorwasserstoffsäure | Kochend | 400 |
| 5% HCl + 42 g/l Fe2(SO4)3 | Mischsäure | 150 (66) | 2 |
| 5% HCl + 2% HF | Mischsäure | 158 (70) | 59 |
| 5% HF | Flusssäure | 158 (70) | 14 |
| 85% H3PO4 | Phosphorsäure | Kochend | 13 |
| 44% P2O5 | Phosphoroxid | 240 (116) | 21 |
| 38% P2O5 + 2000ppm Cl | Mischsäure | 185 (85) | 1 |

| | | | |
|--|---------------|----------|-----|
| 38% P2O5 + 0,5% HF | Mischsäure | 185 (85) | 7 |
| 10% HNO3 | Salpetersäure | Kochend | <1 |
| 65% HNO3 | Salpetersäure | Kochend | 134 |
| 5% HNO3 + 6% HF | Mischsäure | 140 (60) | 67 |
| 5% HNO3 + 25% H2SO4 + 4% NaCl | Mischsäure | Kochend | 12 |
| 5% HNO3 + 1% HCl | Mischsäure | Kochend | <1 |
| 5% HNO3 + 2,5% HCl | Mischsäure | Kochend | 2 |
| 8,8% HNO3 + 15,8% HCl | Mischsäure | 126 (52) | 4 |
| 2% H2SO4 | Schwefelsäure | Kochend | 5 |
| 10% H2SO4 | Schwefelsäure | Kochend | 12 |
| 20% H2SO4 | Schwefelsäure | Kochend | 33 |
| 50% H2SO4 | Schwefelsäure | 174 (79) | 16 |
| 80% H2SO4 | Schwefelsäure | 199 (93) | 68 |
| 10% H2SO4 + 1% HCl | Mischsäure | 194 (90) | 94 |
| 25% H2SO4 + 200 ppm Cl- | Mischsäure | 158 (70) | 11 |
| 23% H2SO4 + 1,2% HCl + 1% FeCl3 + 1% CuCl2 | ASTM G28B | Kochend | 8 |
| 50% H2SO4 + 42g/l Fe2(SO4)3 | ASTM G28A | Kochend | 40 |

SPECIFICATIONS

UNS-Nummer: N06022

W.Nr.-Nummer: 2,4602

Standards: ASTM B564, B574, B575, B619, B622, B626, B366, B462, B775