

Alloy 22

Alloy 22, eine Legierung in Nickel-Chrom-Molybdängüte, bietet eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Oxidations- und Reduktionsumgebungen.

Durch die Zugabe von Wolfram bietet die Legierung Alloy 22 eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Lochfraß und Kriechkorrosion.

PRODUCT FORMS

PRODUKTFORM	GRÖSSENBEREICH VON	GRÖSSENBEREICH BIS
Alloy 22 Schweißdraht	0,89 mm	3,175 mm
Alloy 22 Blech & Platte	0,96 mm	50,8 mm
Alloy 22 runde Schläuche	6,35 mm	50,8 mm
Alloy 22 runde Stange	3,175 mm	279,4 mm
Alloy 22 Rohr	0,375 Zoll	8 Zoll
Alloy 22 Rohrstücke	0,375 Zoll	8 Zoll
Alloy 22 Flansche	0,375 Zoll	8 Zoll

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	MO	FE	W	CO	C	MN	SI	V	P	S
Min.	Verteilung	20	12,5	2	2,5	-	-	-	-	-	-	-
Max.	-	22,5	14,5	6	3,5	2,5	0,015	0,5	0,08	0,35	0,02	0,02

APPLICATIONS

- Reaktorgehäuse und Druckbehälter
- Nutsche-Druckfilter
- Zentrifugen und Trockner
- Rührer und Mixer
- Sicherheitsbehälter und Handschuhfächer
- Schadstoffbekämpfungsvorrichtung
- Kanäle und Dämpfer mit FDG (Flue Gas Desulfurization)

ABOUT ALLOY 22

Durch den hohen Nickelgehalt ist Alloy 22 immun gegenüber chloridinduzierten Belastungskorrosionsrissen.

Die Legierung bietet eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Lochfraß und Kriechkorrosion, insbesondere in Umgebungen mit hohem Chloridgehalt.

Alloy 22 bietet ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von chemikalienverarbeitenden Umgebungen einschließlich Eisenchloriden, Chlor, heißen kontaminierten Lösungen, Essigsäuren und Meerwasser sowie Salzlösungen. Alloy 22 ist bei der Verwendung von Legierungen in extrem korrosiven Umgebungen die ideale Wahl.

Sollten Sie noch weitere Informationen zu dieser Legierung benötigen, [wenden Sie sich an uns](#).

PROPERTIES

Dichte:	8,61g/cm ³
Schmelzbereich:	1351-1387°C
Härte:	89 HRB
Spezifische Wärmekapazität:	381 J/kg.°C
Elektrischer Widerstand:	1,215 µΩ.m
Curie Temperatur:	< -196 °C

:

MECHANISCHE UND PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN

MECHANISCHE & PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN

-196 °C

20 °C

100 °C

200 °C

300 °C

400 °C

Ultimative Zugfestigkeit bei Blech ≤ 50 mm dick	690-950					
Ultimative Zugfestigkeit bei Stangen ≤ 90 mm dick	690-951					
0,2 % Streckgrenze bei Blech ≤ 50 mm dick	310	270	225	195	175	
0,2 % Streckgrenze bei Stangen ≤ 90 mm dick	310	290	245	215	195	
Dehnung, % bei Blech ≤ 50 mm dick	45					
Dehnung, % bei Stangen ≤ 90 mm dick	45					
Charpy-V-Kerbschlagwirkung Mittelwert/J	96	120				
Wärmeleitfähigkeit	10,1	11,1	13,4	15,5	17,5	
Elastizitätsmodul /10 ⁵ MPa	2,05		1,97			1,85

DATEN ZUR WÄSSRIGEN KORROSION

MEDIA	GEBRÄUCHLICHE BEZEICHNUNG	TEMP. °F (°C)	KORROSIONSRATE (MPY)
99% C2H4O2	Essigsäure	Kochend	NIL
10% FeCl3	Eisenchlorid	Kochend	1
88% CH2O2	Ameisensäure	Kochend	<1
1% HCl	Chlorwasserstoffsäure	Kochend	3
5% HCl	Chlorwasserstoffsäure	158 (70)	19
10% HCl	Chlorwasserstoffsäure	Kochend	400
5% HCl + 42 g/l Fe2(SO4)3	Mischsäure	150 (66)	2
5% HCl + 2% HF	Mischsäure	158 (70)	59
5% HF	Flusssäure	158 (70)	14
85% H3PO4	Phosphorsäure	Kochend	13
44% P2O5	Phosphoroxid	240 (116)	21

38% P2O5 + 2000ppm Cl	Mischsäure	185 (85)	1
38% P2O5 + 0,5% HF	Mischsäure	185 (85)	7
10% HNO3	Salpetersäure	Kochend	<1
65% HNO3	Salpetersäure	Kochend	134
5% HNO3 + 6% HF	Mischsäure	140 (60)	67
5% HNO3 + 25% H2SO4 + 4% NaCl	Mischsäure	Kochend	12
5% HNO3 + 1% HCl	Mischsäure	Kochend	<1
5% HNO3 + 2,5% HCl	Mischsäure	Kochend	2
8,8% HNO3 +15,8% HCl	Mischsäure	126 (52)	4
2% H2SO4	Schwefelsäure	Kochend	5
10% H2SO4	Schwefelsäure	Kochend	12
20% H2SO4	Schwefelsäure	Kochend	33
50% H2SO4	Schwefelsäure	174 (79)	16
80% H2SO4	Schwefelsäure	199 (93)	68
10% H2SO4 + 1% HCl	Mischsäure	194 (90)	94
25% H2SO4 + 200 ppm Cl-	Mischsäure	158 (70)	11
23% H2SO4 + 1,2% HCl + 1% FeCl3 + 1% CuCl2	ASTM G28B	Kochend	8
50% H2SO4 + 42g/l Fe2(SO4)3	ASTM G28A	Kochend	40

SPECIFICATIONS

UNS-Nummer: N06022

Werkstoff-Nummer: 2,4602

Standards: ASTM B564, B574, B575, B619, B622, B626, B366, B462, B775