

800H/HT

800H/HT to stop na bazie niklu, żelaza i chromu stworzony z myślą o wysokotemperaturowych zastosowaniach konstrukcyjnych

800H/HT jest austenitycznym stopem odpornym na wysoką temperaturę przeznaczonym do wysokotemperaturowych zastosowań konstrukcyjnych. Wytrzymałość stopu 800H/HT jest wynikiem użycia kontrolowanych poziomów węgla, glinu oraz tytanu, jak również min. wyżarzania w temperaturze 1148°C w celu uzyskania wielkości ziarna ASTM 5 lub grubszego.

PRODUCT FORMS

POSTAĆ PRODUKTU	ZAKRES WIELKOŚCI OD	ZAKRES WIELKOŚCI DO
800H/HT pręt okrągły	12,7 mm	203,2 mm
800H/HT blacha i płyta	0,6 mm	3 mm
800H/HT rura	0.5"	8"
800H/HT kołnierze	0.5"	8"
800H/HT łączniki rur	0.5"	8"

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	CR	NI	SI	C	MN	P	S	CU	FE	AL	AL+TI
Min	19	30		0,06					39,5	0,15	0,85
Maks.	23	35	1	0,1	1,5	0,045	0,015	0,75		0,6	1,2

APPLICATIONS

- Rury przegrzewaczy i odgrzewaczy
- Kolektory i wyprowadzenia wyjściowe pieców do reformowania
- Wymienniki ciepła
- Zbiorniki ciśnieniowe
- Przepustnice
- Piece przemysłowe

ABOUT 800H/HT

Precyzyjnie dobrane proporcje węgla, aluminium i tytanu w połączeniu z wyżarzaniem w wysokiej temperaturze, sprawiają że stop 800H/HT charakteryzuje się wysoką odpornością na rozerwanie pod wpływem naprężania-pełzania. Stop jest powszechnie spawany przy użyciu niezolowanych drutów RA82 (ERNiCr-3), jeśli późniejsza temperatura w której będzie stosowany nie przekracza 788°C. Niezolowane druty RA330-04 (UNS N08334) oferują lepiej dopasowany współczynnik rozszerzalności cieplnej oraz wyższą wytrzymałość. W celu uzyskania maksymalnej wytrzymałości sugerowane jest stosowanie niezolowanych drutów 617 (ERNiCrCoMo-1) lub izolowanych elektrod 117 (ENiCrCoMo-1). Aby uniknąć pękania międzykrystalicznego w temperaturze powyżej 538°C, poddany spawaniu stop można podgrzać do temperatury 899°C na czas około jednej godziny na każdy cal grubości lecz nie krócej niż 30 minut, a następnie chłodzić powietrzem.

PROPERTIES

Gęstość:	7,94 g/cm ³
Zakres temperatury topienia:	1357 – 1385°C
Ciepło właściwe:	460 J/kg°C (0-100°C)
Punkt Curie:	-115°C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE	21,1°C	537,8°C	649°C	760°C	871°C	982°C
Graniczna wytrzymałość na rozciąganie /MPa	530,9	437,8	384	222,7	128,2	70,3
0.2% granica plastyczności /MPa	199,9	113,8	102	99,3	80	61,4
Redukcja powierzchni %	-	-	-	-	-	-
Wydłużenie %	52	51	50	78	120	120
Minimalne Odształcenie 0.0001% na godz.	-	-	-	41,4	24,8	7,2
10000 godz wytrzymałość na rozerwanie	-	-	-	50,3	24,1	8,3
Współczynnik rozszerzalności cieplnej / $\mu\text{m}/\text{m}^{\circ}\text{C}$	-	-	-	17,8	18,4	-
Przewodność cieplna / $\text{kcal}/(\text{hr.m.}^{\circ}\text{C})$	10	-	-	20,5	22,5	26,5
Współczynnik sprężystości / GPa	1,97	-	-	1,45	1,32	-

SPECIFICATIONS

Numer UNS: UNS N08810, UNS N08811

Normy: ASME SB 407 Code Case 1325, ASME SB 408, ASME SB 409, ASTM B 407, ASTM B 408, ASTM B 409

W.Nr: W. Nr./EN 1.4958, W. Nr./EN 1.4959