

300M/S155

300M/S155

Stop 300M/S155 to stal próżniowa o wyjątkowej wytrzymałości. Hartowany skośnie stop łączy ciągliwość, odporność na zmęczenie oraz dobrą plastyczność.

PRODUCT FORMS

POSTAĆ PRODUKTU	ZAKRES WIELKOŚCI OD	ZAKRES WIELKOŚCI DO
300M/S155 pręt okrągły	22,23 mm	127 mm

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

	C	CR	FE	MN	MO	NI	P	SI	S	V
Min	0,38	0,7	Równowaga	0,6	0,3	1,65	0,01	1,45	0,01	0,05
Maks.	0,46	0,95	Równowaga	0,9	0,65	2	-	1,8	-	-

APPLICATIONS

- Elementy podwozia
- Przekładnie
- Wały
- Podwozia samolotów
- Wytrzymałe śruby

ABOUT 300M/S155

300M/S155 jest wydajnym stopem stali próżniowej, dostarczany w znormalizowanym oraz odpuszczonym/zmiękczonej formie w celu zwiększenia skrawalności przez końcową obróbkę cieplną. Stop ten odznacza się bardzo dużą wytrzymałością, dobrą odpornością na zmęczenie oraz doskonałymi właściwościami poprzecznymi, dzięki którym znajduje zastosowanie w sektorze lotniczym jako np. element podwozia, przekładni i wałów. Stop stali to stal do której dodano inny pierwiastek lub pierwiastki w celu uzyskania pożądanych cech lub właściwości fizycznej. Pierwiastki dodawane często w czasie produkcji stopów stali to molibden, mangan, nikiel, krzem, bor, chrom i wanad. [Prosimy o kontakt](#), aby uzyskać więcej informacji na temat stali stopowej lub wypełnienie naszego formularza zapytania, a wkrótce skontaktujemy się z Państwem!

PROPERTIES

Gęstość:	7.85 g/cm ³
Ciepło właściwe:	448 J/kg*K
Rozszerzalność cieplna w temperaturach -17,8-93°C:	11.34 µm/mm/°C

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE (PRZY NORMALIZACJI W 927°C PRZEZ 1 GODZINĘ ORAZ CHŁODZENIU POWIETRZEM/PROCESIE AUSTENITYZACJI W TEMPERATURZE 871°C PRZEZ 1 GODZINĘ ORAZ HARTOWANIU OLEJEM/ODPUSZCZENIU W TEMPERATURZE 302°C PRZEZ 1 GODZINĘ ORAZ CHŁODZENIU POWIETRZEM)
WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE (PRZY NORMALIZACJI W 927°C PRZEZ 1 GODZINĘ ORAZ CHŁODZENIU POWIETRZEM/PROCESIE AUSTENITYZACJI W TEMPERATURZE 871°C PRZEZ 1 GODZINĘ ORAZ HARTOWANIU OLEJEM/ODPUSZCZENIU W TEMPERATURZE 302°C PRZEZ 1 GODZINĘ ORAZ CHŁODZENIU POWIETRZEM)N
**21
°C_N**

Graniczna wytrzymałość na rozciąganie /MPa _n	1981
0.2% granica plastyczności /MPa _n	1672
Redukcja powierzchni % _n	35
Wydłużenie % _n	10
Twardość w temperaturze pokojowej/ Rockwell C _n	58

TWARDOŚĆ W RÓŻNYCH TEMPERATURACH ODPUSZCZANIA (PRZY AUSTENITYZACJI W TEMPERATURZE 871°C PRZEZ 1 GODZINĘ + HARTOWANIU OLEJEM/ODPUSZCZANIU PRZEZ 2+2 GODZINY ORAZ CHŁODZENIU POWIETRZEM)
TWARDOŚĆ W RÓŻNYCH TEMPERATURACH ODPUSZCZANIA (PRZY AUSTENITYZACJI W TEMPERATURZE 871°C PRZEZ 1 GODZINĘ + HARTOWANIU OLEJEM/ODPUSZCZANIU PRZEZ 2+2 GODZINY ORAZ CHŁODZENIU POWIETRZEM)N
204°C_N
316°C
427°C
538°C
649°C

Twardość / Rockwell C _n	53	52,5	50	47	35
------------------------------------	----	------	----	----	----

SPECIFICATIONS
Normy: AMS 6417, ASTM A579