

# Alloy C263

Alloy C263 to utwardzony wydzieleniowo stop niklu, chromu i kobaltu o wysokiej wytrzymałości, który można stosować w temperaturze do 816°C.

Dodatek molibdenu sprawia, że Alloy 263 odznacza się wysoką wytrzymałością i odpornością na korozję przy zachowaniu dobrej odkształcalności i spawalności. Stop charakteryzuje się dobrą odpornością na utlenianie w temperaturze do 982°C

## PRODUCT FORMS

POSTAĆ PRODUKTU	ZAKRES WIELKOŚCI OD	ZAKRES WIELKOŚCI DO
Alloy C263 pręt okrągły	12,7 mm	152,4 mm
Alloy C263 blacha i płyta	1 mm	38,1 mm
Alloy C263 drut spawalniczy	0,89 mm	2,36 mm

Can't find the size you need? Please contact us at [onlinesales@neonickel.com](mailto:onlinesales@neonickel.com)

## CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	MO	CU	CO	C	MN	SI	P	S	P	S	FE	TI	AL	AL+TI	B	BI
Min	Równowaga	19	5,6	0	19	0,01	0	0	0	0	0	0	0	1,9	0,3	2,4	0	0
Maks.	Równowaga	21	6,1	0,2	21	0,08	0,6	0,4	0,015	0,007	0,7	2,4	0,7	2,4	0,6	2,8	0,005	0,0001

## APPLICATIONS

- Pierścienie w turbinach gazowych
- Zespoły komór spalania w niskiej temperaturze
- Wkłady przejściowe
- Osłony silników

## ABOUT ALLOY C263

Alloy C263 wyróżnia się wysoką wytrzymałością w temperaturze do 816°C oraz doskonałą odporność na utlenianie w temperaturze do 982°C. Stop odznacza się dobrą odkształcalnością, plastycznością i spawalnością. Stop ten w stanie wyżarzonym odznacza się doskonałą plastycznością i może być formowany w obróbce na zimno. Spawanie łukowe elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego z reguły odbywa się przy pomocy argonu jako gazu ochronnego. Zastosowano argon +5% wodoru. Metal bazowy Alloy C263 z reguły jest spawany w stanie wyżarzonym w temperaturze 1148°C i poddawany gwałtownemu chłodzeniu. Po spawaniu zespół może być utrwalany przez 8 godzin w temperaturze 799°C (798°C), z chłodzeniem powietrznym. Naprawa elementów ze stopu Alloy C263 może odbywać się w stanie utwardzenia dyspersyjnego. Stop Alloy C263 łączy w sobie cechy przydatne dla wielu różnych wytwarzanych elementów w turbinowych silnikach lotniczych oraz lądowych aplikacjach turbinowych. [Prosimy o kontakt](#), aby uzyskać więcej informacji!

**PROPERTIES**

<b>Gęstość:</b>	8 359 g/cm <sup>3</sup>
<b>Zakres temperatury topienia:</b>	1300-1355°C
<b>Twardość:</b>	HRB
<b>Ciepło właściwe:</b>	461 J/kg°C
<b>Opór właściwy:</b>	1.15 μΩ.m
<b>Punkt Curie:</b>	°C

**WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE**

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE	21,1°C	93,3°C	148,9°C	204,4°C	315,6°C	371,1°C	426,7°C	537,8°C	595°C	648,9°C	705°C	760°C	815°C	982°C
Graniczna wytrzymałość na rozciąganie /Mpa **	1004	958	958	911	880	849	849	834	-	819	-	-	-	108
0.2% granica plastyczności /Mpa **	585	550	550	520	505	500	500	500	-	490	-	-	-	70
Redukcja powierzchni %	41	44	44	47	50	51	51	52	-	50	-	-	-	72
Wydłużenie %	45	44	44	44	45	46	46	46	-	43	-	-	-	69
Minimalne pełzanie 0.001% na godz, MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	425	290	160	79	-
1,000 hr wytrzymałość na rozerwanie, Mpa	-	-	-	-	-	-	-	690	565	440	310	185	100	47
Współczynnik rozszerzalności cieplnej /μm/m°C **	10,3	11,16	11,16	12,06	12,78	12,96	12,96	13,68	-	14,22	-	-	-	18,1
Przewodność cieplna /kcal/(hr.m.°C) **	10,04	11,036	11,036	12,77	14,26	15,872	15,872	17,48	-	19,096	-	-	-	24,51
Współczynnik sprężystości / GPa **	221	219	219	212	205	198	198	192	-	185	-	-	-	143

**SPECIFICATIONS**

<b>Numer UNS:</b>	N07263
<b>W.Nr.Numer:</b>	2,4650
<b>Normy:</b>	AMS 5966, 5886, 5872, 5872E, MSRR7035, BS HR10