

Alloy 200/201

To komercyjny czysty nikiel (99,6%) o dobrych właściwościach mechanicznych i doskonałej odporności na korozję

Kontrolując zawartość węgla, NeoNickel dostarcza podwójnie certyfikowany stop Alloy 200/201, który spełnia wymogi stawiane obu stopom.

PRODUCT FORMS

POSTAĆ PRODUKTU	ZAKRES WIELKOŚCI OD	ZAKRES WIELKOŚCI DO
Alloy 200/201 pręt okrągły	9,5 mm	190,5 mm
Alloy 200/201 blacha i płyta	3 mm	38,1 mm
Alloy 200/201 rura	0,5"	6"
Alloy 200/201 drut spawalniczy	1,6 mm	6"
Alloy 200/201 łączniki rur	1,6 mm	6"

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	MN	CU	SI	C	FE	S
Min.	99	-	-	-	-	-	-
Maks.	-	0,35	0,25	0,35	0,15	0,40	0,01

APPLICATIONS

- Obróbka chemiczna i przechowywanie
- Produkcja włókien syntetycznych
- Procesy wykorzystujące alkalia żrące
- Przetwórstwo żywności

ABOUT ALLOY 200/201

Alloy 200/201 jest bardzo odporny na alkalia żrące aż do stanu stopienia włącznie. Niska zawartość węgla sprawia, że Alloy 200/201 jest praktycznie odporny na korozję międzyziarnową powyżej temp. 315°C. Obecność chlorków powinna być sprawdzona do minimum, ponieważ mogą być one przyczyną przyspieszenia tempa korozji. [Prosimy o kontakt](#), aby uzyskać więcej informacji na temat stopów Alloy 200/201 lub wypełnienie naszego formularza zapytania, a wkrótce skontaktujemy się z Państwem!

PROPERTIES

Gęstość:	8 885 g/cm ³
Współczynnik sprężystości wzdłużnej przy temperaturze 25,6°C:	2.05 x10 ⁵ Mpa
Zakres temperatury topienia:	1435-1446°C
Ciepło właściwe przy temperaturze 25,6°C:	456.4 J/(kg*K)
Przewodność cieplna przy temperaturze 25,6°C:	724.7 kcal/(hr.m.°C)
Opór właściwy przy temperaturze 25,6 °C:	9.6 x10 ⁻⁸ Ωm

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE	-184,4°C	-73,3°C	21,1°C	93,3°C	315,6°C	537,8°C	760°C	1093,3°C
Badanie udarności młotem Charpy'ego dla karbu trójkątnego /J (walcowane na gorąco)n	-	-	271,2	-	-	-	-	-
Badanie udarności młotem Charpy'ego dla karbu trójkątnego /J (ciągniony na zimno/wyżarzane)n	-	-	309,1	-	-	-	-	-
10,000 godz. wytrzymałość na rozerwaniem	-	-	-	-	-	-	-	-
Współczynnik rozszerzalności cieplnej /μm/m°Cn	8,5	11,2	-	13,3	14,4	15,3	16	17,1

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE WYBRANYCH FORM PRODUKTU PRZY TEMPERATURZE POKOJOWEJ

POSTAĆ PRODUKTU (STAN)	ROZCIĄGNIENIE/MPA	0.2% PLASTYCZNOŚĆ /MPA	WYDŁUŻENIE /%	TWARDOŚĆ /HRB
Pręt (wykończony na gorąco)	413,7-586,1	103,4-310,3	55-35	45-80
Pręt (ciągniony na zimno lub wykończony na gorąco/wyżarzany)	379,2-517,1	103,4-206,8	55-40	45-70
Płyta (walcowana na gorąco/wyżarzana)	379,2-551,6	103,4-275,8	60-40	45-75
Blacha (wyżarzana)	379,2-517,1	103,4-206,8	55-40	70 Max.
Rura i rura bezszwowa (wyżarzana)	379,2-517,1	82,7-206,8	60-40	71 Max.n

DANE DOT. KOROZJI W ROZTWORACH WODNYCH

MEDIA	NAZWA ZWYCZAJOWA	TEMPERATURA, °F (°C)	WSPÓŁCZYNNIK KOROZJI (MPY)
5% CH ³ CO ² H w/Air	Kwas octowy	70 (21)	40
10% CH ³ CO ² H	Kwas octowy	86 (30)	3,4
56% CH ³ CO ² H	Kwas octowy	176 (80)	66
85% CH ³ CO ² H w/Air	Kwas octowy	70 (21)	400
98% CH ³ CO ² H	Kwas octowy	241 (116)	12

50% NaOH	Wodorotlenek sodu	195 (90)	0,55
50% NaOH	Wodorotlenek sodu	310 (155)	0,5
75% NaOH	Wodorotlenek sodu	250 (120)	1,0
90% CH ² O ²	Kwas mrówkowy (ciecz)	70 (21)	4
90% CH ² O ²	Kwas mrówkowy (para)	70 (21)	7
1% HCL	Kwas chlorowodorowy	214 (101)	680
10% HCL	Kwas chlorowodorowy	86 (30)	80
10% HCL	Kwas chlorowodorowy	221 (105)	8000
10% HNO ³	Kwas azotowy	216 (102)	12000
10% H ³ PO ⁴	Kwas siarkowy	75 (24)	0,6
10% H ³ PO ⁴	Kwas siarkowy	216 (102)	154
40% H ³ PO ⁴	Kwas siarkowy	75 (24)	1
500ppm NaClO	Podchloryn sodu	77 (25)	0,8
2% H ² SO ⁴	Kwas siarkowy	70 (21)	2
5% H ² SO ⁴	Kwas siarkowy	140 (60)	10
5% H ² SO ⁴ w/Air	Kwas siarkowy	86 (30)	61
19% H ² SO ⁴	Kwas siarkowy	223 (106)	110
20% H ² SO ⁴	Kwas siarkowy	70 (21)	4
50% H ² SO ⁴ w/Air	Kwas siarkowy	86 (30)	16
5% H ² SO ⁴	Kwas siarkowy	255 (124)	1000
93% H ² SO ⁴ w/Air	Kwas siarkowy	86 (30)	10

SPECIFICATIONS

Numer UNS: N02200, N02201

W.Nr.Numer: 2.4066, 2.4068

Normy: ASTM B160, B161, B162, B163, B564, B725, B730, B366, B751, B775, B829