

Alloy 22

Alloy 22, stop niklowo-chromowo-molibdenowy, odznacza się doskonałą odpornością na środowiskach, w których dochodzi do utlenianie i odtlenianie.

Dzięki dodatkowi wolframu, alloy 22 zapewnia doskonałą odporność na korozję szczelinową i wżerową oraz utlenianie w środowiskach, w których obecny jest utleniający halogenek kwasowy.

PRODUCT FORMS

POSTAĆ PRODUKTU	ZAKRES WIELKOŚCI OD	ZAKRES WIELKOŚCI DO
Alloy 22 drut spawalniczy	0,89 mm	3,175 mm
Alloy 22 blacha i płyta	0,96 mm	50,8 mm
Alloy 22 rura okrągła	6,35 mm	50,8 mm
Alloy 22 pręt okrągły	3,175 mm	279,4 mm
Alloy 22 rura	0.375"	8"
Alloy 22 łączniki rur	0,375"	8"
Alloy 22 kołnierze	0,375"	8"

Can't find the size you need? **Please contact us at onsales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	MO	FE	W	CO	C	MN	SI	V	P	S
Min.	Równowaga	20	12,5	2	2,5	-	-	-	-	-	-	-
Maks.	-	22,5	14,5	6	3,5	2,5	0,015	0,5	0,08	0,35	0,02	0,02

APPLICATIONS

- Reaktory i zbiorniki ciśnieniowe
- Cedzidła ciśnieniowe
- Wirówki i suszarki
- Mieszadła i mieszarki
- Obudowy bezpieczeństwa i komory rękawicowe
- Sprzęt do kontroli zanieczyszczeń
- Kanały orurowane i przepustnice do odsiarczania spalin (FGD)

ABOUT ALLOY 22

W związku z wysoką zawartością niklu, Alloy 22 jest odporny na pękanie korozyjne naprężeniowe wywołane przez chlorek.

Stop wykazuje się doskonałą odpornością na korozję szczelinową i wżerową, zwłaszcza w środowiskach o wysokiej zawartości chlorku.

Stop Alloy 22 odznacza się wyjątkową odpornością na wiele różnych środowisk chemicznych, w których występują m.in. chlorki żelaza, chlor, gorące i zanieczyszczone roztwory, kwasy octowe oraz woda morską i roztwory solanki. Stop Alloy C22 jest idealnym wyborem, gdy potrzebny jest stop do zastosowania w ekstremalnie korozyjnych środowiskach.

Jeśli potrzebują Państwo dodatkowej pomocy w zakresie stopu, proszę niezwłocznie się z nami [skontaktować](#).

PROPERTIES

Gęstość:	8,61g/cm ³
Zakres temperatury topienia:	1351-1387°C
Twardość:	89 HRB
Ciepło właściwe:	381 J/kg.°C
Opór właściwy:	1.215μΩ.m
Punkt Curie:	< -196°C

:

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE	-196°C	20°C	100°C	200°C	300°C	400°C
------------------------------------	--------	------	-------	-------	-------	-------

Graniczna wytrzymałość na rozciąganie dla blachy o grubości ≤ 50 mm	690-950				
Graniczna wytrzymałość na rozciąganie dla pręta o grubości ≤ 90 mm	690-951				
0.2% granica plastyczności dla blachy o grubości ≤ 50 mm	310	270	225	195	175
0.2% granica plastyczności dla pręta o grubości ≤ 90 mm	310	290	245	215	195
Wydłużenie, % dla blachy o grubości ≤ 50 mm	45				
Wydłużenie, % dla pręta o grubości ≤ 90 mm	45				
Badanie udarności młotem Charpy'ego dla karbu trójkątnego, wartość / J	96	120			
Przewodność cieplna	10,1	11,1	13,4	15,5	17,5
Współczynnik sprężystości / 10^5 MPA	2,05		1,97		1,85

DANE DOT. KOROZJI W ROZTWORACH WODNYCH

MEDIA	NAZWA ZWYCZAJOWA	TEMP. °F (°C)	WSPÓŁCZYNNIK KOROZJI (MPY)
99% C2H4O2	Kwas octowy	Wrzenie	NIL
10% FeCl3	Chlorek żelaza	Wrzenie	1
88% CH2O2	Kwas mrówkowy	Wrzenie	<1
1% HCl	Kwas chlorowodorowy	Wrzenie	3
5% HCl	Kwas chlorowodorowy	158 (70)	19
10% HCl	Kwas chlorowodorowy	Wrzenie	400
5% HCl + 42 g/l Fe2(SO4)3	Mieszanina kwasów	150 (66)	2
5% HCl + 2% HF	Mieszanina kwasów	158 (70)	59
5% HF	Kwas fluorowodorowy	158 (70)	14
85% H3PO4	Kwas fosforowy	Wrzenie	13
44% P2O5	Tlenek fosforu	240 (116)	21
38% P2O5 + 2000ppm Cl	Mieszanina kwasów	185 (85)	1

38% P2O5 + 0.5% HF	Mieszanina kwasów	185 (85)	7
10% HNO3	Kwas azotowy	Wrzenie	<1
65% HNO3	Kwas azotowy	Wrzenie	134
5% HNO3 + 6% HF	Mieszanina kwasów	140 (60)	67
5% HNO3 + 25% H2SO4 + 4% NaCl	Mieszanina kwasów	Wrzenie	12
5% HNO3 + 1% HCl	Mieszanina kwasów	Wrzenie	<1
5% HNO3 + 2,5% HCl	Mieszanina kwasów	Wrzenie	2
8.8% HNO3 +15.8% HCl	Mieszanina kwasów	126 (52)	4
2% H2SO4	Kwas siarkowy	Wrzenie	5
10% H2SO4	Kwas siarkowy	Wrzenie	12
20% H2SO4	Kwas siarkowy	Wrzenie	33
50% H2SO4	Kwas siarkowy	174 (79)	16
80% H2SO4	Kwas siarkowy	199 (93)	68
10% H2SO4 + 1% HCl	Mieszanina kwasów	194 (90)	94
25% H2SO4 + 200 ppm Cl-	Mieszanina kwasów	158 (70)	11
23% H2SO4 + 1.2% HCl + 1% FeCl3 + 1% CuCl2	ASTM G28B	Wrzenie	8
50% H2SO4 + 42g/l Fe2(SO4)3	ASTM G28A	Wrzenie	40

SPECIFICATIONS

Numer UNS: N06022

W.Nr.Numer: 2,4602

Normy: ASTM B564, B574, B575, B619, B622, B626, B366, B462, B775