

Alloy 600

Alloy 600 będący stopem niklu i chromu doskonale sprawdza się w branży obróbki cieplnej.

Oprócz odporności na nawęglanie, Alloy 600 charakteryzuje się również wysoką odpornością na utlenianie do maks. 1093°C

PRODUCT FORMS

POSTAĆ PRODUKTU	ZAKRES WIELKOŚCI OD	ZAKRES WIELKOŚCI DO
Alloy 600 blacha i płyta	0,5 mm	76,2 mm
Alloy 600 rura okrągła	6,35 mm	40 mm
Alloy 600 pręt okrągły	6,35 mm	228,6 mm
Alloy 600 rura	0.25"	6"
Alloy 600 łączniki rur	0.25"	6"
Alloy 600 kołnierze	0,25"	6"

Can't find the size you need? **Please contact us at onsales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	CU	C	MN	SI	S	FE
Min.	72	14	0	0	0	0	0	6
Maks.	-	17	0,5	0,15	1	0,5	0,015	10

APPLICATIONS

- Mufle i retorty do obróbki cieplnej
- Elementy mocujące pieców próżniowych
- Piece i kosze do azotowania
- Sprzęt do chlorowania do temp. 538°C
- Zakłady obróbki dwutlenku tytanu

ABOUT ALLOY 600

W związku z wysoką zawartością niklu, Inconel® Alloy 600 jest praktycznie odporny na pękanie korozyjne naprężeniowe wywołane przez chlorek. Stop odznacza się doskonałą odpornością w żrących środowiskach. Inconel® Alloy 600 charakteryzuje się również odpornością na suchy chlor w temperaturze maksymalnej 538°C. Stop jest również bardzo odporny na utlenianie aż do temp. 1093°C w połączeniu z wysoką odpornością na nawęglanie. Stop odznacza się wysoką wydajnością w środowiskach, w których dochodzi do azotowania w wysokiej temperaturze. Nie zaleca się stosowania Inconel® Alloy 600 w temperaturach czerwonego żaru w obecności siarki. Odkryto również, że Inconel® Alloy 600 może paść ofiarą pękania korozyjnego naprężeniowego w gorących, skoncentrowanych żrących alkaliach. Możliwe jest jednak uodpornienie stopu w wyniku wyżarzania odprężającego. Zalecana temperatura godzinowego wyżarzania odprężającego powinna wynosić 982-1010°C, co pozwoli uzyskać optymalny rezultat.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I FIZYCZNE	21°C	538°C	649°C	760°C	871°C	982°C	1093°C
Graniczna wytrzymałość na rozciąganie /MPa	641,2	579,2	448,2	189,6	103,4	51,7	-
0.2% granica plastyczności /MPa	255,1	196,5	182,7	117,2	62	27,6	-
Badanie udarności młotem Charpy'ego dla karbu trójkątnego /J	61	63,7	52,9	62,4	108,5	160	-
Współczynnik rozszerzalności cieplnej / $\mu\text{m}/\text{m}^\circ\text{C}$	-	15,1	15,5	15,6	16,4	-	16,7
Przewodność cieplna / $\text{kcal}/(\text{hr}.\text{m}.\text{°C})$	12,8	19,6	21,3	19,3	23,8	-	-
Współczynnik sprężystości / $\times 10^5$ MPa	2,1	1,77	1,69	1,63	1,53	-	1,4

KOROZJA STATYCZNA W STOPIONEJ SODZIE KAUSTYCZNEJ

TEMPERATURA °C	400°C	500°C	580°C	680°C
Alloy 201	0,9	1,3	2,5	37,8
Alloy 400	1,8	5,1	17,6	-
Alloy 600	1,1	2,4	5,1	66,4

SPECIFICATIONS

Numer UNS: N06600

W.Nr.Numer: 2,4816

Normy: ASTM B163, B166, B167, B168, B516, B517, B564, B366, AMS 5540, 5665, B751, B775, B829