

300M/S155

300M/S155

L'alliage 300M/S155 est un acier élaboré sous vide possédant une remarquable robustesse. Un alliage durci combinant ténacité, résistance à la fatigue et bonne ductilité.

PRODUCT FORMS

FORME DU PRODUIT	DIMENSIONS MINI	DIMENSIONS MAXI
300M/S155 Barres Rondes	22,23 mm	127 mm

Can't find the size you need? **Please contact us at onsales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

	C	CR	FE	MN	MO	NI	P	SI	S	V
Min	0,38	0,7	Solde	0,6	0,3	1,65	0,01	1,45	0,01	0,05
Max.	0,46	0,95	Solde	0,9	0,65	2	-	1,8	-	-

APPLICATIONS

- Composants de fuselage
- Engrenages
- Axes
- Trains d'atterrissage d'avions
- Boulons à haute résistance

ABOUT 300M/S155

Le 300M/S155 est un acier allié très performant. Il s'agit d'une nuance élaborée sous vide fournie à l'état normalisé et trempée/adoucie pour améliorer l'usinabilité avant le traitement thermique final. Il possède une robustesse supérieure, une bonne résistance à la fatigue et d'excellentes propriétés transversales. On le trouve dans plusieurs applications de l'industrie aéronautique, telles que les composants des trains d'atterrissage, les engrenages et les arbres. On appelle acier allié une nuance auquel un ou plusieurs éléments ont été ajoutés afin d'obtenir la caractéristique ou la propriété physique désirée. Les éléments couramment ajoutés pour obtenir un acier allié sont le molybdène, le manganèse, le nickel, le silicium, le bore, le chrome et le vanadium. Pour plus d'informations sur l'acier allié 300M/S155, [contactez-nous](#) ou remplissez un formulaire de demande de devis en ligne et nous prendrons immédiatement contact avec vous !

PROPERTIES

Densité:	7,85 g/cm ³
Capacité de chaleur massique:	448 J/kg*K
Coefficient de dilatation thermique compris entre -17,8 et 93 °C:	11,34 µm/mm/°C

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES (NORMALISÉ À 927 °C PENDANT 1 HEURE + REFROIDISSEMENT À L'AIR/AUSTÉNITISÉ À 871 °C PENDANT 1 HEURE + REFROIDISSEMENT/TREMPE À L'HUILE À 302 °C PENDANT 1 HEURE + REFROIDISSEMENT À L'AIR)

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES (NORMALISÉ À 927 °C PENDANT 1 HEURE + REFROIDISSEMENT À L'AIR/AUSTÉNITISÉ À 871 °C PENDANT 1 HEURE + REFROIDISSEMENT/TREMPE À L'HUILE À 302 °C PENDANT 1 HEURE + REFROIDISSEMENT À L'AIR) **21 °C**

Résistance à la traction ultime /MPa	1981
Limite d'élasticité à 0,2 % /MPa	1672
Réduction de section (%)	35
Allongement (%)	10
Dureté à température ambiante/ Rockwell C	58

DURETÉ À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES DE TREMPAGE (AUSTÉNITISÉ À 871 °C PENDANT 1 HEURE + REFROIDISSEMENT/TREMPE À L'HUILE PENDANT 2 + 2 HEURES + REFROIDISSEMENT À L'AIR)

DURETÉ À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES DE TREMPAGE (AUSTÉNITISÉ À 871 °C PENDANT 1 HEURE + REFROIDISSEMENT/TREMPE À L'HUILE PENDANT 2 + 2 HEURES + REFROIDISSEMENT À L'AIR)	204°C	316°C	427°C	538°C	649°C
Dureté / Rockwell C	53	52,5	50	47	35

SPECIFICATIONS

Normes: AMS 6417, ASTM A579