

Ti 6-2-4-2

Le Titane 6-2-4-2, un alliage titane-aluminium-étain-zirconium-molybdène, est principalement utilisé pour les applications nécessitant une résistance et une ténacité élevée.

Le Ti 6-2-4-2 possède une excellente résistance à la fatigue et à la propagation de fissures, ainsi qu'une incroyable résistance à la corrosion dans une large gamme de milieux.

PRODUCT FORMS

FORME DU PRODUIT	DIMENSIONS MINI	DIMENSIONS MAXI
Ti 6-2-4-2 Barres Rondes	6,35 mm	500 mm
Ti 6-2-4-2 Tôles et Plaques	0,508 mm	101,6 mm
Ti 6-2-4-2 Fils de Soudage	0,76 mm	1,52 mm

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	AL	SN	ZR	MO	C	N	H	O	SI	FE	Y	AUTRES, CHACUN	AUTRES, TOTAL	TI
Min	5,5	1,8	3,6	1,8	-	-	-	-	0,06	-	-	-	-	-
Max.	6,5	2,2	4,4	2,2	0,05	0,05	0,015	0,12	0,1	0,25	0,005	0,1	0,3	Solde

APPLICATIONS

- Disques de compresseur et lames
- Structure de cellule et revêtement
- Composants de postcombustion du moteur
- Systèmes d'atténuation du bruit
- Composants du secteur des sports motorisés

ABOUT TI 6-2-4-2

Alliage quasi alpha essentiellement utilisé en raison de sa grande ténacité et de sa forte résistance, le Ti 6-2-4-2 possède une bonne résistance au fluage jusqu'à 550 °C. Les caractéristiques de forgeage et d'usinage du Ti 6-2-4-2 sont similaires à celles du Ti 6Al-4V. La soudabilité du Ti 6-2-4-2 est raisonnable en utilisant du fil de soudure AMS 4952. Plusieurs traitements sont disponibles. **Feuille et bande de moins de 0,1875" d'épaisseur** : Recuit duplex : 30 minutes à 899 °C, refroidi à l'air, suivi de 15 minutes à 787 °C, refroidi à l'air. **Recuit triplex** : 30 minutes à 899°C, refroidi à l'air, suivi de 30 minutes à 787°C, refroidi à l'air, 2 heures à 593°C, refroidi à l'air. **Plaque de 0,1875 pouce d'épaisseur et plus** : Recuit duplex : 60 minutes à 343°C, refroidi à l'air, suivi de 8 heures à 593°C, refroidi à l'air. Recuit triplex : 30 minutes à 899°C, refroidi à l'air, suivi de ¼ heure à 787°C, refroidi à l'air, 2 heures à 593°C, refroidi à l'air. **Barres et pièces forgées** : Recuit duplex : Recuit en solution à 25 - 50 °C de moins. 1 heure de transus bêta, refroidi à l'air cool ou plus vite, 8 heures à 593°C, refroidi à l'air. **Pour plus d'informations sur le Ti 6-2-4-2, [Contactez-nous](#)** dès aujourd'hui ou remplissez un formulaire de demande de devis en ligne !

PROPERTIES

Densité:	4 429 g/cm ³
Module d'élasticité/x10⁵ MPa:	1,14
Conductivité thermique/kcal/(h.m.°C):	5 952
Bêta transus:	996 °C

PROPRIÉTÉS EN TRACTION MINIMALE, AMS 4919, DUPLEX RECUIT

ÉPAISSEUR, POUCES	0,025 ≤ 0,062	> 0,062 ≤ 1,000	> 1,000 ≤ 3,000
Résistance à la traction, ksi	135 000	135 000	135 000
0,2 % de décalage de limite d'élasticité, ksi	†125,000	125 000	125 000
Allongement (%)	8	10	†10

FACTEURS DE DISTORSION, DUPLEX RECUIT, AMS 4919

ÉPAISSEUR NOMINALE, POUCES	≤ 0,070	> 0,070 < 0,1875
Facteur, pliage de 105°	9	10

SPECIFICATIONS

Numéro UNS: UNS R56400

Numéro W.Nr.: 3,7164, 3,7165

Normes: ASTM B265, 348, 381,363, MSRR8610, 8614. 8652, AMS 4911, 4920, 4928, 4934, 4935, 4965, 4967, 6930, 6931,6931B, B337, B338