

Alliage 13-8

L'Alliage 13-8 est une nuance martensitique de chrome-nickel-molybdène durci par précipitation possédant une excellente résistance.

L'alliage inoxydable 13-8 est un inox martensitique à durcissement par précipitation possédant une excellente robustesse, une dureté élevée, une forte ténacité et une bonne résistance à la corrosion.

PRODUCT FORMS

FORME DU PRODUIT	DIMENSIONS MINI	DIMENSIONS MAXI
Alloy 13-8 Barres Rondes	12,7 mm	228,6 mm

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	MO	C	P	S	SI	MN	N	AL	FE
Min	7,5	12,25	2	-	-	-	-	-	-	0,90	-
Max.	8,5	13,25	2,5	0,05	0,01	0,008	0,1	0,2	0,1	1,35	Solde

APPLICATIONS

- Composants pour l'aéronautique
- Équipement de moulage par injection
- Composants des industries pétrochimique et nucléaire
- Composants du secteur des sports motorisés

ABOUT ALLIAGE 13-8

L'alliage inoxydable 13-8 est un acier inoxydable martensitique à durcissement par précipitation possédant une excellente robustesse, une dureté élevée, une forte ténacité et une bonne résistance à la corrosion. De bonnes propriétés de ténacité transversale sont obtenues grâce au contrôle minutieux de la composition chimique, à la faible teneur en carbone et à la fusion sous-vide. L'acier allié 13-8 est généralement disponible à l'état recuit également appelé état de recuit en solution ou État A. Afin de permettre une transformation martensitique complète, l'alliage est mis en solution à une température comprise entre 913 et 940 °C pendant 15 à 30 minutes suivi d'un refroidissement à l'air ou d'un refroidissement à l'huile à une température inférieure à 15,5 °C. La température et la durée du vieillissement dépendent des propriétés finales désirées. Voir Tableau des états de traitement thermique ci-dessous. Ses applications typiques sont les grands composants structuraux de fuselage, les composants de l'industrie des sports motorisés et les équipements de moulage par injection. **Pour plus d'informations sur l'acier inoxydable 13-8, [contactez-nous](#) ou remplissez un formulaire de demande de devis en ligne et nous prendrons immédiatement contact avec vous !**

PROPERTIES

Densité:	7 723 g/cm ³
Intervalle de fusion:	1404,4-1471,1 °C
Résistivité électrique:	1,02 x10 ⁻⁶ Ωm

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES	21°C	100°C	200°C	300°C
Coefficient de dilatation thermique / $\mu\text{m}/\text{m}.\text{°C}$		13	13,5	14
Conductivité thermique / $\text{kcal}/(\text{h}.\text{m}.\text{°C})$	12,8	13,7	14,6	15,5
Module d'élasticité/ 10^5 MPa	2	1,94	1,86	1,8

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ; DIVERS ÉTATS DE VIEILLISSEMENT

	H950	H1000	H1025	H1050	H1100	H1150
Limite d'élasticité à 0,2 % / ksi	205	190	175	165	135	90
Résistance à la traction ultime/ ksi	220	205	185	175	150	135
Allongement sur 2" / %	10	10	11	12	14	14
Réduction de section, % (longitudinale)	45	50	50	50	50	50
Réduction de section/ % (transversale)	45	50	50	50	50	50
Réduction de section/ % (transversale courte)	35	40	45	45	50	50
Min. Dureté/ Rockwell	45	43	-	40	34	30

ÉTATS DE TRAITEMENT THERMIQUE

ÉTAT	H950	H1000	H1025	H1050	H1100	H1150
Température/ °C	511+/-5	537+/-5	551+/-5	565+/-5	593+/-5	621+/-5
Temps/heures	4+/-0,25	4+/-0,25	4+/-0,25	4+/-0,25	4+/-0,25	4+/-0,25

SPECIFICATIONS

Numéro UNS:	UNS S13800
Numéro W.Nr.:	1,4534
Normes:	ASTM A564, AMS 5629