

Alliage 310S

L'Alliage 310S, une nuance austénitique de chrome-nickel, présente une excellente résistance à l'oxydation jusqu'à 1094 °C

L'Alliage 310S présente une excellente résistance à l'oxydation dans de faibles conditions cycliques. Il possède également une bonne résistance à la sulfuration et aux autres formes de corrosion thermique grâce à sa forte teneur en chrome et en nickel.

PRODUCT FORMS

FORMES DE PRODUITS	DIMENSIONS MINI	DIMENSIONS MAXI
Alliage 310S Tubes	0,5"	4"
Alliage 310S Barres Rondes	8 mm	57,15 mm
Alliage 310S Tôles et Plaques	1,2 mm	50,8 mm

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	CR	NI	C	SI	MN	P	S	MO	CU	FE
Min	24	19	-	-	-	-	-	-	-	-
Max.	26	22	0,08	0,75	2	0,045	0,03	0,75	0,5	Solde

APPLICATIONS

- Becs de torches de brûlage
- Fours au charbon à lit fluidisé
- Tubes radiants
- Supports de tubes des raffineries de pétrole et des chaudières à vapeur
- Composants internes de gazogène à charbon
- Puits thermométriques et boulons d'ancrage réfractaires
- Becs de gaz, chambres de combustion
- Autoclaves, moufles, couvercles de recuit
- Structures cryogéniques

ABOUT ALLIAGE 310S

L'Alliage 310S est largement utilisé dans des atmosphères à cémentation modérée semblables à celles rencontrées dans les environnements pétrochimiques. Les atmosphères de cémentation plus agressives des fours industriels de traitement chimique nécessitent le [RA330®](#) ou le [RA333®](#). Le 310S n'est pas recommandé pour les chocs thermiques importants liés aux hypertrempe répétées. La taille du grain et la teneur en carbone sont conformes aux exigences du 310S et du 310H. L'Alliage 310S est souvent utilisé à des températures cryogéniques grâce à son excellente ténacité et à sa faible perméabilité magnétique. Il possède également de bonnes propriétés d'usinabilité et de fabrication. Veuillez [nous contacter](#) dès aujourd'hui pour plus d'informations., ou obtenez un devis à l'aide du formulaire ci-dessous !

PROPERTIES

Densité:	7,86 g/cm ³
Intervalle de fusion:	1354 - 1401,7 °C

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES	21,1 °C	537,8 °C	648,9 °C	760 °C	871,1 °C	982 °C	1093 °C
Résistance à la traction ultime /MPa	551,6	467,5	373	242	131,7	-	-
Limite d'élasticité à 0,2 % /MPa	241,3	143,4	142,7	133,1	84,1	-	-
Allongement (%)	52	47	43	46	48	-	-
Fluage minimal 0,0001 % par h /MPa	-	-	102,7	22,8	7,6	1,9	-
Force de rupture à 10 000 h	-	-	99,3	31	10,3	4,6	-
Coefficient de dilatation thermique / $\mu\text{m}/\text{m}.\text{°C}$	-	17,1	17,6	18,1	18,3	18,5	19,1
Conductivité thermique /kcal/(h.m.°C)	11,3	20,2	22,6	25	27,4	29,8	-
Module d'élasticité / $\times 10^5$ MPa	2	1,59	1,5	1,41	1,32	-	-

SPECIFICATIONS

Numéro UNS: S31008, S31009

Numéro W.Nr.: 1,4845

Normes: ASTM A240, A276, A312, A479, AMS 5521, 5651