

# Alliage C263

L'Alliage C263, un alliage de nickel-chrome-cobalt durcissable par précipitation, présente une excellente résistance à des températures élevées pouvant atteindre 816 °C.

Grâce à l'ajout de molybdène, l'Alliage C263 possède une grande ténacité, une bonne résistance à la corrosion, une bonne formabilité et une bonne soudabilité. Il possède une bonne résistance à l'oxydation jusqu'à 982 °C.

## PRODUCT FORMS

FORME DU PRODUIT	DIMENSIONS MINI	DIMENSIONS MAXI
Alliage C263 Barres Rondes	12,7 mm	152,4 mm
Alliage C263 Tôles et Plaques	1 mm	38,1 mm
Alliage C263 Fils de Soudage	0,89 mm	2,36 mm

Can't find the size you need? **Please contact us at [onlinesales@neonickel.com](mailto:onlinesales@neonickel.com)**

## CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	MO	CU	CO	C	MN	SI	P	S	P	S	FE	TI	AL	AL+TI	B	BI
Min	Solde	19	5,6	0	19	0,01	0	0	0	0	0	0	0	1,9	0,3	2,4	0	0
Max.	Solde	21	6,1	0,2	21	0,08	0,6	0,4	0,015	0,007	0,7	2,4	0,7	2,4	0,6	2,8	0,005	0,0001

## APPLICATIONS

- Anneaux des turbines à gaz
- Chambres de combustion à basse température
- Chemises de transition
- Carters de réacteurs

## ABOUT ALLIAGE C263

L'Alliage C263 possède une forte robustesse jusqu'à 816 °C et une excellente résistance à l'oxydation jusqu'à 982 °C. L'alliage possède de bonnes propriétés de formabilité, de ductilité et de soudabilité. Cet alliage possède une excellente ductilité à l'état recuit et peut être formé par écrouissage. Le soudage à l'arc en atmosphère gazeuse avec électrode de tungstène est normalement effectué en utilisant de l'argon comme gaz de protection. De l'argon et une addition de 5 % d'hydrogène ont été utilisés. Le métal de base de l'Alliage C263 est normalement soudé à l'état recuit à 1148 °C avec refroidissement rapide. Après le soudage, l'assemblage peut être vieilli pendant 8 heures à 798 °C et refroidi à l'air. Le soudage de réparation des composants en alliage C263 peut se faire à l'état durci par vieillissement. L'Alliage C263 combine des propriétés qui en font une solution adaptée à une variété de composants fabriqués pour les applications de turbines d'avions et turbines terrestres. [Contactez-nous](#) pour plus d'informations !

**PROPERTIES**

<b>Densité:</b>	8 359 g/cm <sup>3</sup>
<b>Intervalle de fusion:</b>	1300-1355°C
<b>Dureté:</b>	HRB
<b>Capacité de chaleur massique:</b>	461 J/kg.°C
<b>Résistivité électrique:</b>	1.15 μΩ.m
<b>Point de Curie:</b>	°C

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES**

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES	21,1°C	93,3°C	148,9°C	204,4°C	315,6°C	371,1°C	426,7°C	537,8°C	595°C	648,9°C	705°C	760°C	815°C	982°C
Résistance à la traction ultime /MPa **	1004	958	958	911	880	849	849	834	-	819	-	-	-	108
Limite d'élasticité à 0,2 % /MPa **	585	550	550	520	505	500	500	500	-	490	-	-	-	70
Réduction de section (%)	41	44	44	47	50	51	51	52	-	50	-	-	-	72
Allongement (%)	45	44	44	44	45	46	46	46	-	43	-	-	-	69
Fluage minimal 0,001 % par h, MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	425	290	160	79	-
Force de rupture à 1000 h	-	-	-	-	-	-	-	690	565	440	310	185	100	47
Coefficient de dilatation thermique /μm/m.°C **	10,3	11,16	11,16	12,06	12,78	12,96	12,96	13,68	-	14,22	-	-	-	18,1
Conductivité thermique /kcal/(h.m.°C) **	10,04	11,036	11,036	12,77	14,26	15,872	15,872	17,48	-	19,096	-	-	-	24,51
Module d'élasticité / GPa **	221	219	219	212	205	198	198	192	-	185	-	-	-	143

**SPECIFICATIONS**

<b>Numéro UNS:</b>	N07263
<b>Numéro W.Nr.:</b>	2,4650
<b>Normes:</b>	AMS 5966, 5886, 5872, 5872E, MSRR7035, BS HR10