

Alliage 200/201

Nickel commercialement pur (99,6 %) avec de bonnes propriétés mécaniques et une excellente résistance à la corrosion

En contrôlant la teneur en carbone, NeoNickel fournit un alliage 200/201 doublement certifié et répondant aux exigences des deux alliages.

PRODUCT FORMS

FORME DU PRODUIT	DIMENSIONS MINI	DIMENSIONS MAXI
Alliage 200/201 Barres Rondes	9,5 mm	190,5 mm
Alliage 200/201 Tôles et Plaques	3 mm	38,1 mm
Alliage 200/201 Tuyaux	0,5"	6"
Alliage 200/201 Fils de soudage	1,6 mm	6"
Alliage 200/201 Raccords de tuyaux	1,6 mm	6"

Can't find the size you need? **Please contact us at onsales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	MN	CU	SI	C	FE	S
Min.	99	-	-	-	-	-	-
Max.	-	0,35	0,25	0,35	0,15	0,40	0,01

APPLICATIONS

- Traitement chimique et stockage
- Production de fibres de synthèse
- Processus utilisant des alcalins caustiques
- Transformation des aliments

ABOUT ALLIAGE 200/201

L'Alliage 200/201 est extrêmement résistant aux alcalins caustiques, y compris à l'état fondu. La teneur en carbone extrêmement faible d'Alliage 200/201 lui procure une immunité virtuelle contre la corrosion intergranulaire à une température supérieure à 315 °C. La présence de chlorates doit être réduite au maximum, car ils accélèrent la vitesse de corrosion. Pour plus d'informations sur l'Alloy 200/201, [contactez-nous](#) ou remplissez un formulaire de demande de devis en ligne et nous prendrons contact avec vous !

PROPERTIES

Densité:	8 885 g/cm ³
Module de Young à 25,6 °C:	2,05 x 10 ⁵ Mpa
Intervalle de fusion:	1435-1446 °C
Chaleur massique à 25,6 °C:	456,4 J/(kg*K)
Conductivité thermique à 25,6 °C:	724,7 kcal/(h.m.°C)
Résistivité électrique à 25,6 °C:	9,6 x 10 ⁻⁸ Ωm

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES	-184,4°C	-73,3°C	21,1°C	93,3°C	315,6°C	537,8°C	760°C	1093,3°C
Test Charpy à entaille en V /J (laminé à chaud)	-	-	271,2	-	-	-	-	-
Test Charpy à entaille en V /J (étiré à froid/recuit)	-	-	309,1	-	-	-	-	-
Force de rupture à 10 000 h	-	-	-	-	-	-	-	-
Coefficient de dilatation thermique /µm/m.°C	8,5	11,2	-	13,3	14,4	15,3	16	17,1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES À TEMPÉRATURE AMBIANTE POUR DES FORMES DE PRODUIT SPÉCIFIQUES

FORME DU PRODUIT (ÉTAT)	TRACTION/MPA	ÉLASTICITÉ À 0,2 % /MPA	ALLONGEMENT (%)	DURETÉ /HRB
Tiges et Barres (fini à chaud)	413,7-586,1	103,4-310,3	55-35	45-80
Tiges et Barres (étiré à froid ou fini à chaud/recuit)	379,2-517,1	103,4-206,8	55-40	45-70

Plaques (laminé à chaud/recuit)	379,2-551,6	103,4-275,8	60-40	45-75
Tôles (recuit)	379,2-517,1	103,4-206,8	55-40	70 Max.
Tubes et Tuyaux sans soudure (recuit)	379,2-517,1	82,7-206,8	60-40	71 Max.n

DONNÉES SUR LA CORROSION AQUEUSE

MILIEU	NOM COURANT	TEMP. °F (°C)	TAUX DE CORROSION (MPY)
5% CH ³ CO ² H avec Air	Acide acétique	70 (21)	40
10% CH ³ CO ² H	Acide acétique	86 (30)	3,4
56% CH ³ CO ² H	Acide acétique	176 (80)	66
85% CH ³ CO ² H avec Air	Acide acétique	70 (21)	400
98% CH ³ CO ² H	Acide acétique	241 (116)	12
50 % NaOH	Soude caustique	195 (90)	0,55
50 % NaOH	Soude caustique	310 (155)	0,5
75% NaOH	Soude caustique	250 (120)	1,0
90% CH ² O ²	Acide formique (liquide)	70 (21)	4
90% CH ² O ²	Acide formique (vapeur)	70 (21)	7
1 % HCL	Acide chlorhydrique	214 (101)	680
10% HCL	Acide chlorhydrique	86 (30)	80
10% HCL	Acide chlorhydrique	221 (105)	8000
10 % HNO ³	Acide nitrique	216 (102)	12000
10 % H ³ PO ⁴	Acide sulfurique	75 (24)	0,6
10 % H ³ PO ⁴	Acide sulfurique	216 (102)	154
40% H ³ PO ⁴	Acide sulfurique	75 (24)	1
500 ppm NaClO	Hypochlorite de sodium	77 (25)	0,8

2 % H ² PO ⁴	Acide sulfurique	70 (21)	2
5% H ² PO ⁴	Acide sulfurique	140 (60)	10
5 % H ² PO ⁴ avec air	Acide sulfurique	86 (30)	61
19% H ² PO ⁴	Acide sulfurique	223 (106)	110
20% H ² PO ⁴	Acide sulfurique	70 (21)	4
50% H ² PO ⁴ avec air	Acide sulfurique	86 (30)	16
5% H ² PO ⁴	Acide sulfurique	255 (124)	1000
93% H ² PO ⁴ avec air	Acide sulfurique	86 (30)	10

SPECIFICATIONS

Numéro UNS: N02200, N02201

Numéro W.Nr.: 2,4066, 2,4068

Normes: ASTM B160, B161, B162, B163, B564, B725, B730, B366, B751, B775, B829