

Alliage 230

L'Alliage 230, une nuance de nickel-chrome-tungstène-molybdène, possède une excellente résistance à l'oxydation jusqu'à 1149 °C

L'Alliage 230 possède une excellente résistance à long terme à l'oxydation et stabilité thermique. En outre, cet alliage possède également une bonne résistance à la nitruration et à la cémentation.

PRODUCT FORMS

FORME DU PRODUIT	DIMENSIONS MINI	DIMENSIONS MAXI
Alliage 230 Barres Rondes	12,7 mm	152,4 mm
Alliage 230 Tôles et Plaques	0,4 mm	38,1 mm

Can't find the size you need? **Please contact us at onsales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	W	MO	CO	AL	LA	MN	C	SI	PH	S	B	TI	CU	FE
Min	47	20	13	1	-	0,20	0,005	0,30	0,05	0,25	-	-	-	-	-	-
Max.	65	24	15	3	5	0,50	0,005	1	0,15	0,75	0,03	0,015	0,015	0,10	0,50	3

APPLICATIONS

- Gaines de transition des moteurs à turbine
- Revêtements de combustion sur les moteurs à turbine
- Cornues de fours
- Carénage de flamme de brûleur
- Appareils de traitement thermique à vide
- Chaînes et accessoires
- Pièces internes des fours de nitruration
- Tubes agitateurs et pièces internes de récupérateur

ABOUT ALLIAGE 230

L'Alliage 230 possède une incroyable résistance à l'oxydation et une robustesse supérieure jusqu'à 1149 °C. À l'instar de l'Alliage 600, l'Alliage 230 présente une excellente résistance à la nitruration et à la cémentation. Cet alliage est l'un des matériaux les plus résistants à la nitruration du marché. L'Alliage 230 possède une excellente résistance à la rupture par fluage et à la fatigue, associée à une bonne stabilité à long terme. Il est également résistant au grossissement du grain lorsqu'il est soumis à des températures élevées pendant des périodes prolongées. L'Alliage 230 permet une fabrication et un soudage aisés. En raison de sa bonne ductilité, l'Alliage 230 peut être facilement formé par écrouissage.

PROPERTIES

Densité: 8 968 g/cm³

Intervalle de fusion: 1302-1371 °C

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES	21,1°C	538°C	649°C	704°C	760°C	816°C	871°C	927°C	982°C	1093°C
Résistance à la traction ultime /MPa	841,2	703,3	668,8	-	537,8	-	310,3	-	172,4	89,6
Limite d'élasticité à 0,2 % /MPa	420,6	303,4	303,4	-	324,1	-	234,4	-	124,1	68,9
Réduction de section	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Allongement /%	47	54	57	-	61	-	75	-	50	37
Test Charpy à entaille en V	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fluage minimal 0,0001 % par hr	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Force de Rupture à 10.000 h (MPa)	-	-	186,2	127,6	91	57,9	38,6	22,1	7,6	-

SPECIFICATIONS

Numéro UNS: N06230

Numéro W.Nr.: 2,4733

Normes: ASTM B435, B564, B572, B619, B622, B626, B366, AMS 5878, 5981