

Alliage 22

L'Alliage 22, une nuance de nickel-chrome-molybdène, présente une excellente résistance aux environnements réducteurs et oxydants.

Grâce à l'ajout de tungstène, l'Alliage 22 offre une résistance exceptionnelle à la corrosion par piqûration et à la corrosion cavernueuse dans les milieux oxydants contenant de l'halogénure d'acide.

PRODUCT FORMS

FORME DU PRODUIT	PLAGE DE DIMENSIONS (MIN)	PLAGE DE DIMENSIONS (MAX)
Alliage 22 Fils de soudage	0,89 mm	3,175 mm
Alliage 22 Tôles et Plaques	0,96 mm	50,8 mm
Alliage 22 Tubes Ronds	6,35 mm	50,8 mm
Alliage 22 Barres Rondes	3,175 mm	279,4 mm
Alliage 22 Tuyaux	0,375"	8"
Alliage 22 Raccords de Tuyauterie	0,375"	8"
Alliage 22 Brides	0,375"	8"

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	MO	FE	W	CO	C	MN	SI	V	P	S
Min.	Solde	20	12,5	2	2,5	-	-	-	-	-	-	-
Max.	-	22,5	14,5	6	3,5	2,5	0,015	0,5	0,08	0,35	0,02	0,02

APPLICATIONS

- Réacteurs et récipients sous pression
- Filtres à pression Nutsche
- Centrifugeuses et dessiccateurs
- Agitateurs et mélangeurs
- Récipients de confinement et boîtes à gants
- Équipements de contrôle de la pollution
- Canalisations chemisées de désulfuration des gaz de combustion (DGC) et amortisseurs

ABOUT ALLIAGE 22

En raison de sa forte teneur en nickel, l'Alloy 22 est immunisé contre la fissuration par corrosion sous contrainte due aux chlorures.

L'alliage démontre une incroyable résistance à la corrosion par piqûration et à la corrosion caverneuse, en particulier dans les milieux contenant de fortes teneurs en chlorures.

L'Alliage 22 possède une exceptionnelle résistance à une large gamme d'environnements de traitement thermique, y compris les chlorures ferriques, le chlore, les solutions chaudes contaminées, l'acide acétique, l'eau de mer et la saumure. L'Alliage 22 est le choix idéal pour les environnements corrosifs extrêmes.

Si vous avez besoin d'informations supplémentaires sur cet alliage, n'hésitez pas à [nous contacter](#).

PROPERTIES

Densité:	8,61g/cm ³
Intervalle de fusion:	1351-1387 °C
Dureté:	89 HRB
Capacité de chaleur massique:	381 J/kg.°C
Résistivité électrique:	1.215 µΩ.m
Point de Curie:	< -196 °C

:

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ET PHYSIQUES

-196°C

20°C

100°C

200°C

300°C

400°C

Résistance à la traction ultime pour tôle ≤ 50 mm d'épaisseur		690-950				
Résistance à la traction ultime pour barre ≤ 90 mm d'épaisseur		690-951				
Limite d'élasticité à 0,2 % pour tôle ≤ 50 mm d'épaisseur		310	270	225	195	175
Limite d'élasticité à 0,2 % pour barre ≤ 90 mm d'épaisseur		310	290	245	215	195
Allongement, % pour tôle ≤ 50 mm d'épaisseur		45				
Allongement, % pour barre ≤ 90 mm d'épaisseur		45				
Test Charpy à entaille en V valeur min /J	96	120				
Conductivité thermique		10,1	11,1	13,4	15,5	17,5
Module d'élasticité/ 10 ⁵ MPa		2,05		1,97		1,85

DONNÉES SUR LA CORROSION AQUEUSE

MILIEU	NOM COURANT	TEMP. °F (°C)	TAUX DE CORROSION (MPY)
99% C2H4O2	Acide acétique	Ébullition	0
10% FeCl3	Chlorure ferrique	Ébullition	1
88% CH2O2	Acide formique	Ébullition	<1
1 % HCl	Acide chlorhydrique	Ébullition	3
5% HCl	Acide chlorhydrique	158 (70)	19
10% HCl	Acide chlorhydrique	Ébullition	400
5 % HCl + 42 g/l Fe2(SO4)3	Acide mixte	150 (66)	2
5 % HCl + 2 % HF	Acide mixte	158 (70)	59
5% HF	Acide fluorhydrique	158 (70)	14
85% H3PO4	Acide phosphorique	Ébullition	13
44% P2O5	Oxyde phosphorique	240 (116)	21
38% P2O5 + 2000 ppm Cl	Acide mixte	185 (85)	1

38% P2O5 + 0,5 ppm HF	Acide mixte	185 (85)	7
10% HNO3	Acide nitrique	Ébullition	<1
65% HNO3	Acide nitrique	Ébullition	134
5% HNO3 + 6% HF	Acide mixte	140 (60)	67
5% HNO3 + 25% H2SO4 + 4% NaCl	Acide mixte	Ébullition	12
5% HNO3 + 1% HCl	Acide mixte	Ébullition	<1
5% HNO3 + 2,5% HCl	Acide mixte	Ébullition	2
8,8% HNO3 + +15,8% HCl	Acide mixte	126 (52)	4
2% H2SO4	Acide sulfurique	Ébullition	5
10% H2SO4	Acide sulfurique	Ébullition	12
20% H2SO4	Acide sulfurique	Ébullition	33
50% H2SO4	Acide sulfurique	174 (79)	16
80% H2SO4	Acide sulfurique	199 (93)	68
10% H2SO4 + 1% HCl	Acide mixte	194 (90)	94
25% H2SO4 + 200 ppm Cl-	Acide mixte	158 (70)	11
23% H2SO4 + 1.2% HCl + 1% FeCl3 + 1% CuCl2	ASTM G28B	Ébullition	8
50% H2SO4 + 42g/l Fe2(SO4)3	ASTM G28A	Ébullition	40

SPECIFICATIONS

Numéro UNS: N06022

Numéro W.Nr.: 2,4602

Normes: ASTM B564, B574, B575, B619, B622, B626, B366, B462, B775