

PRODEC 303

ABOUT PRODEC 303

Perfil de desempeño

El acero inoxidable Prodec 303 es resistente a atmósferas ligeramente corrosivas, pero es inferior al 304 debido a su alto contenido de azufre. Para una óptima resistencia a la corrosión, se recomienda someter el acero Prodec 303 a tratamiento químico para eliminar los sulfuros de la superficie final de las piezas. El alto contenido de azufre, añadido para facilitar la mecanización, perjudica la capacidad de trabajo en caliente. Si es necesario realizar moldeado en caliente, se debe considerar el uso de la Prodec 304 o un nivel intermedio de azufre. Cuando es necesario el forjado, debe hacerse en el rango térmico de 1800-2200 °F, seguido de recocido a una temperatura mínima de 1900 °F, con templado en agua o un enfriamiento rápido por otros medios. La capacidad de moldeado en frío del acero Prodec 303 está limitada por el contenido de azufre. En cuanto al doblado, el Prodec 303 se puede doblar con un radio de curvatura generoso. Cuando se requiere moldeado en frío, debe considerarse la Prodec 304.

Características

- Fundido y procesado para maximizar la capacidad de mecanización
- Capacidad de mecanización mejorada con respecto a las aleaciones 304 / 304L y 316 / 316L

Con una plantilla altamente experimentada y un compromiso con la excelencia, NeoNickel se ha establecido líder global en el aprovisionamiento de metales especializados de alta calidad. Con echar un vistazo a nuestro excepcional inventario de aleaciones de metal, comprenderá exactamente a qué nos referimos. **Para más información sobre la aleación Prodec 303, [contacte con nosotros](#), o rellene nuestro formulario de presupuesto y le responderemos a la brevedad.**

Nombres comerciales comunes

Prodec, Prodec 303, Prodec 303

Perfil de desempeño

El acero inoxidable Prodec 303 es resistente a atmósferas ligeramente corrosivas, pero es inferior al 304 debido a su alto contenido de azufre. Para una óptima resistencia a la corrosión, se recomienda someter el acero Prodec 303 a tratamiento químico para eliminar los sulfuros de la superficie final de las piezas. El alto contenido de azufre, añadido para facilitar la mecanización, perjudica la capacidad de trabajo en caliente. Si es necesario realizar moldeado en caliente, se debe considerar el uso de la Prodec 304 o un nivel intermedio de azufre. Cuando es necesario el forjado, debe hacerse en el rango térmico de 1800-2200 °F, seguido de recocido a una temperatura mínima de 1900 °F, con templado en agua o un enfriamiento rápido por otros medios. La capacidad de moldeado en frío del acero Prodec 303 está limitada por el contenido de azufre. En cuanto al doblado, el Prodec 303 se puede doblar con un radio de curvatura generoso. Cuando se requiere moldeado en frío, debe considerarse la Prodec 304.

Características

- Fundido y procesado para maximizar la capacidad de mecanización
- Capacidad de mecanización mejorada con respecto a las aleaciones 304 / 304L y 316 / 316L

Con una plantilla altamente experimentada y un compromiso con la excelencia que se remonta a más de 30 años, NeoNickel se ha establecido líder global en el aprovisionamiento de metales especializados de alta calidad. Con echar un vistazo a nuestro excepcional inventario de aleaciones de metal, comprenderá exactamente a qué nos referimos. **Para más información sobre la aleación Prodec 303, [contacte con nosotros](#), o rellene nuestro formulario de presupuesto y le responderemos a la brevedad.**

Nombres comerciales comunes

Prodec, Prodec 303, Prodec 303