

# 602 CA®

602 CA® para altas presiones y temperaturas extremas

El 602 CA® es la aleación de níquel más resistente a la oxidación y con mayor solidez, manteniendo la solidez y la resistencia a la oxidación hasta los 1232 °C.

## PRODUCT FORMS

FORMATOS	MEDIDAS DESDE:	MEDIDAS HASTA:
602 CA® Barra redonda	12.7 mm	38.1 mm
602 CA® Chapa fina y gruesa	1.6 mm	12.7 mm
602 CA® Material soldadura	0.89 mm	3.125 mm

Can't find the size you need? **Please contact us at [onlinesales@neonickel.com](mailto:onlinesales@neonickel.com)**

## CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	CU	C	MN	SI	Y	FE	TI	AL	ZR
Min	Balance	24	0	0.15	0	0	0.05	8	0.1	1.8	0.01
Max	Balance	26	0.1	0.25	0.15	0.5	0.12	11	0.2	2.4	0.1

## APPLICATIONS

- Tubos radiantes
- Muflas
- Retortas de hornos

## ABOUT 602 CA®

La aleación 602 CA tiene una alta resistencia a la rotura por deformación, lo que proporciona hasta un 150 % más de solidez que otras aleaciones de níquel. La exposición a gases ricos en carbono puede causar carburación. Debido a su alto contenido de níquel, la aleación 602 CA® muestra una excelente resistencia a la carburación, y garantiza una ductilidad prolongada en presencia de monóxido de carbono (CO) y metano (CH4). La aleación 602 CA®, que se desempeña muy bien bajo altas presiones y temperaturas, se utiliza mucho en equipos de procesamiento térmico. **Para más información sobre la aleación 602 CA®, [contacte con nosotros](#), o rellene nuestro formulario de presupuesto y le responderemos a la brevedad.**

## PROPERTIES

<b>Densidad:</b>	7,89 g/cm <sup>3</sup>
<b>Rango de fusión:</b>	1340-1400 °C
<b>Dureza:</b>	HRB
<b>Capacidad térmica específica:</b>	450 J/kg.°C
<b>Resistividad eléctrica::</b>	1,23 μΩ.m
<b>Temperatura de Curie:</b>	°C

## PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

MECHANICAL & PHYSICAL PROPERTIES	21.1°C	93.3°C	204.4°C	315.6°C	371.1°C	537.8°C	684.9°C	700°C	815°C	870°C	982°C	1093°C	1204°C
Ultimate Tensile Strength /MPa	675	650	625	600	580	560	520	420	284	226	118	90	40
0.2% Yield Strength /MPa	270	240	220	200	190	180	175	170	239	197	105	80	34
Elongation %	38	30	30	30	30	43	30	30	78	82	78	85	96
Minimum Creep 0.0001% per hr	-	-	-	-	-	-	185	132	32	16.5	6.6	2.2	-
10,000 hr Rupture Strength	-	-	-	-	-	-	-	155	42	22.1	10.3	4.6	3
Coefficient of Thermal Expansion /μm/m°C **	-	14.15	14.27	14.42	14.63	14.9	15.3	-	16	16.71	17.31	17.91	-
Thermal Conductivity /kcal/(hr.m.°C)	8.94	10.58	12.04	13.33	14.53	17.26	18.3	20.53	-	22.02	23.51	15.15	-
Modulus of Elasticity / GPa	215	209	201	197	192	189	185	-	154	137	118	102	-

## SPECIFICATIONS

<b>Número UNS:</b>	N06025
<b>Número W.Nr.:</b>	2,4633
<b>Estándares:</b>	ASTM B166, B168, B163, B167, B462, B517, B546, B564, B366