

PRODEC 303

ABOUT PRODEC 303

Funkční profil

Slitina Prodec 303 je odolná vůči mírně koroznímu prostředí, ale je tato odolnost je kvůli vysokému obsahu síry nižší než u slitiny 304. Pro optimální korozní odolnost doporučujeme, aby byla slitina Prodec 303 chemicky ošetřena, a tím se odstranily sulfidy z konečného povrchu dílů. Vysoký obsah síry přidaný kvůli obrobitelnosti je škodlivý při zpracování za tepla. Je-li nutné tváření za horka, je třeba zvážit, zda použít slitinu Prodec 304 nebo slitinu s průměrným množstvím síry. Je-li nezbytné kování, mělo by se provádět v rozsahu 1 800-2 200 °F a mělo by následovat žíhání při minimální teplotě 1 900 °F a kalení vodou nebo rychlé ochlazování jinými způsoby. Formovatelnost slitiny Prodec 303 za studena je omezena obsahem síry. Pro slitinu Prodec 303 přichází v úvahu ohýbání s velkým poloměrem ohybu. Pokud je vyžadováno tváření za studena, je třeba použití slitiny Prodec 304 zvážit.

Vlastnosti

- Tavená a zpracovaná pro maximální obrobitelnost
- Zlepšená obrobitelnost ve srovnání s 304/304L a 316/316L

Díky mimořádně zkušeným pracovníkům a úsilí o dosažení dokonalosti se společnost NeoNickel stala globálním lídrem v oblasti dodávek vysoce kvalitních speciálních kovů. Stačí, když se podíváte na náš vynikající sortiment slitin kovů a pochopíte, proč tomu tak je. **Budete-li potřebovat podobnější informace o slitině Prodec 303, [kontaktujte nás](#), případně vyplňte náš online poptávkový formulář. Budeme vás obratem kontaktovat!**

Běžné obchodní názvy

Prodec, Prodec 303, Prodec 303

Funkční profil

Slitina Prodec 303 je odolná vůči mírně koroznímu prostředí, ale je tato odolnost je kvůli vysokému obsahu síry nižší než u slitiny 304. Pro optimální korozní odolnost doporučujeme, aby byla slitina Prodec 303 chemicky ošetřena, a tím se odstranily sulfidy z konečného povrchu dílů. Vysoký obsah síry přidaný kvůli obrobitelnosti je škodlivý při zpracování za tepla. Je-li nutné tváření za horka, je třeba zvážit, zda použít slitinu Prodec 304 nebo slitinu s průměrným množstvím síry. Je-li nezbytné kování, mělo by se provádět v rozsahu 1 800-2 200 °F a mělo by následovat žíhání při minimální teplotě 1 900 °F a kalení vodou nebo rychlé ochlazování jinými způsoby. Formovatelnost slitiny Prodec 303 za studena je omezena obsahem síry. Pro slitinu Prodec 303 přichází v úvahu ohýbání s velkým poloměrem ohybu. Pokud je vyžadováno tváření za studena, je třeba použití slitiny Prodec 304 zvážit.

Vlastnosti

- Tavená a zpracovaná pro maximální obrobitelnost
- Zlepšená obrobitelnost ve srovnání s 304/304L a 316/316L

Díky mimořádně zkušeným pracovníkům a úsilí o dosažení dokonalosti, jehož historie sahá téměř 30 let do minulosti, se společnost NeoNickel stala globálním lídrem v oblasti dodávek vysoce kvalitních speciálních kovů. Stačí, když se podíváte na náš vynikající sortiment slitin kovů a pochopíte, proč tomu tak je. **Budete-li potřebovat podobnější informace o slitině Prodec 303, [kontaktujte nás](#), případně vyplňte náš online poptávkový formulář. Budeme vás obratem kontaktovat!**

Běžné obchodní názvy

Prodec, Prodec 303, Prodec 303