

Slitina 22

Alloy 22 je slitina niklu, chromu a molybdenu, která vykazuje vynikající odolnost v oxidačních i redukčních prostředích.

Vzhledem k přidavku wolframu poskytuje slitina Alloy 22 výjimečnou odolnost proti důlkové a štěrbinové korozi v oxidačním prostředí acylhalogenidů.

PRODUCT FORMS

FORMA MATERIÁLU	ROZSAH VELIKOSTI OD	ROZSAH VELIKOSTI DO
Svařovací drát Alloy 22	0,89 mm	3,175 mm
Plechý a tabule Alloy 22	0,96 mm	50,8 mm
Kulaté trubky Alloy 22	6,35 mm	50,8 mm
Kulatina Alloy 22	3,175 mm	279,4 mm
Trubka Alloy 22	0,375"	8"
Armatury Alloy 22	0,375"	8"
Příruby Alloy 22	0,375"	8"

Can't find the size you need? **Please contact us at onsales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	MO	FE	W	CO	C	MN	SI	V	P	S
Min.	Balance	20	12,5	2	2,5	-	-	-	-	-	-	-
Max.	-	22,5	14,5	6	3,5	2,5	0,015	0,5	0,08	0,35	0,02	0,02

APPLICATIONS

- Reaktory a tlakové nádoby
- Filtry pro tlakové myčky
- Centrifugy a sušičky
- Míchadla a mixéry
- Zachycovací nádoby a rukavicové boxy
- Zařízení pro kontrolu znečištění
- Kanalizační potrubí a klapky zařízení na odsiřování spalin (FGD)

ABOUT SLITINA 22

Kvůli vysokému obsahu niklu je slitina Alloy 22 odolná vůči koroznímu praskání způsobenému chloridy.

Slitina vykazuje mimořádnou odolnost vůči důlkové a štěrbinové korozi, zejména pak v prostředí s vysokým obsahem chloridů.

Slitina Alloy 22 nabízí výjimečnou odolnost vůči širokému spektru chemických prostředí, zahrnujících chloridy železa, chlór, horké kontaminované roztoky, kyselinu octovou, mořskou vodu a solanku. Alloy C22 je ideální volbou pro aplikace v silně korozivních prostředích.

Pokud potřebujete další informace o této slitině, neváhejte nás [kontaktovat](#).

PROPERTIES

Hustota:	8,61g/cm ³
Rozsah teplot tání:	1 351-1 387 °C
Tvrdość:	89 HRB
Měrná tepelná kapacita:	381 J/kg.°C
Elektrický měrný odpor:	1 215 μΩ.m
Curieova teplota:	-196 °C

:

MECHANICKÉ A FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

MECHANICKÉ A FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI	-196°C	20°C	100°C	200°C	300°C	400°C
-----------------------------------	--------	------	-------	-------	-------	-------

Maximální pevnost v tahu plechů o tloušťce ≤ 50 mm

690-950

Maximální pevnost v tahu tyče o tloušťce ≤ 90 mm		690-951				
0,2% mez kluzu plechů o tloušťce ≤ 50 mm		310	270	225	195	175
0,2% mez kluzu tyče o tloušťce ≤ 90 mm		310	290	245	215	195
Prodloužení, % plechu o tloušťce ≤ 50 mm		45				
Prodloužení, % tyče o tloušťce ≤ 90 mm		45				
Charpyho kladivo s vrubem ve tvaru V, hodnota /J	96	120				
Tepelná vodivost		10,1	11,1	13,4	15,5	17,5
Modul pružnosti / 10 ⁵ MPA		2,05		1,97		1,85

ÚDAJE O KOROZI ZPŮSOBENÉ VODOU

MÉDIUM	BĚŽNÝ NÁZEV	TEPLOTA °F (°C)	RYCHLOST KOROZE (TISÍCINA PALCE ZA ROK)
99% C2H4O2	Kyselina octová	Var	NIL
10% FeCl3	Chlorid železitý	Var	1
88% CH2O2	Kyselina mravenčí	Var	<1
1% HCl	Kyselina solná	Var	3
5% HCl	Kyselina solná	158 (70)	19
10% HCl	Kyselina solná	Var	400
5% HCl + 42 g/l Fe2(SO4)3	Směšená kyselina	150 (66)	2
5% HCl + 2% HF	Směšená kyselina	158 (70)	59
5% HF	Kyselina fluorovodíková	158 (70)	14
85% H3PO4	Kyselina fosforová	Var	13
44% P2O5	Oxid fosforečný	240 (116)	21
38% P2O5 + 2000ppm Cl	Směšená kyselina	185 (85)	1

38% P2O5 + 0,5% HF	Smišená kyselina	185 (85)	7
10% HNO3	Kyselina dusičná	Var	<1
65% HNO3	Kyselina dusičná	Var	134
5% HNO3 + 6% HF	Smišená kyselina	140 (60)	67
5% HNO3 + 25% H2SO4 + 4% NaCl	Smišená kyselina	Var	12
5% HNO3 + 1% HCl	Smišená kyselina	Var	<1
5% HNO3 + 2,5% HCl	Smišená kyselina	Var	2
8,8% HNO3 + 15,8% HCl	Smišená kyselina	126 (52)	4
2% H2SO4	Kyselina sírová	Var	5
10% H2SO4	Kyselina sírová	Var	12
20% H2SO4	Kyselina sírová	Var	33
50% H2SO4	Kyselina sírová	174 (79)	16
80% H2SO4	Kyselina sírová	199 (93)	68
10% H2SO4 + 1% HCl	Smišená kyselina	194 (90)	94
25% H2SO4 + 200 ppm Cl-	Smišená kyselina	158 (70)	11
23% H2SO4 + 1,2% HCl + 1% FeCl3 + 1% CuCl2	ASTM G28B	Var	8
50% H2SO4 + 42g/l Fe2(SO4)3	ASTM G28A	Var	40

SPECIFICATIONS

Číslo UNS: N06022

Číslo W.Nr.: 2,4602

Normy: ASTM B564, B574, B575, B619, B622, B626, B366, B462, B775