

Alloy 310S

Lega austenitica di cromo e nichel, Alloy 310S mostra un'eccellente resistenza all'ossidazione fino a 1094 °C.

Presenta, inoltre, un'eccellente resistenza all'ossidazione in condizioni cicliche moderate. Grazie all'alto contenuto di cromo e nichel, Alloy 310S ha una buona resistenza alla solfatazione e ad altre forme di corrosione a caldo.

PRODUCT FORMS

FORME DEL PRODOTTO	INTERVALLO DIMENSIONI INIZIALE	INTERVALLO DIMENSIONI FINALE
Tubi in Alloy 310S	0,5 pollici	4 pollici
Barra tonda in Alloy 310S	8 mm	57,15 mm
Foglio e lamiera in Alloy 310S	1,2 mm	50,8 mm

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	CR	NI	C	SI	MN	P	S	MO	CU	FE
Min	24	19	-	-	-	-	-	-	-	-
Max	26	22	0,08	0,75	2	0,045	0,03	0,75	0,5	Bilanciamento

APPLICATIONS

- Terminali delle torce
- Combustori a carbone a letto fluido
- Tubi radianti
- Ganci per tubi per la raffinazione del petrolio e le caldaie a vapore
- Componenti interni dei gassificatori a carbone
- Sonde termometriche e bulloni refrattari di ancoraggio
- Bruciatori, camere di combustione
- Storte, muffole, coperture allo stato ricotto
- Strutture criogeniche

ABOUT ALLOY 310S

Alloy 310S è una lega ampiamente usata in atmosfere a cementazione moderata come quelle nel settore petrolchimico. Per gli ambienti a cementazione maggiore dei forni di trattamento termico si consiglia di optare per [RA330®](#) o [RA333®](#). L'uso di Alloy 310S non è consigliato per gli shock termici più gravosi come il quenching liquido ripetuto. Le dimensioni del grano e il contenuto di carbonio soddisfano i requisiti di 310S e di 310H. Alloy 310S è sovente utilizzata a temperature criogeniche, con un'eccellente resistenza e bassa permeabilità magnetica. Alloy 310S ha buona lavorabilità ed è facilmente prodotta. Per ulteriori informazioni, [contattateci](#) subito! Oppure compilate il modulo online per richiedere un preventivo.

PROPERTIES

Densità:	7,86 g/cm ³
Intervallo di fusione:	1354 - 1401,7 °C

PROPRIETÀ FISICHE E MECCANICHE

PROPRIETÀ FISICHE E MECCANICHE	21,1 °C	537,8 °C	648,9 °C	760 °C	871,1 °C	982 °C	1093 °C
Carico di rottura / MPa	551,6	467,5	373	242	131,7	-	-
0,2% Resistenza allo snervamento / MPa	241,3	143,4	142,7	133,1	84,1	-	-
Allungamento %	52	47	43	46	48	-	-
Scorrimento minimo 0,0001 %/ora / MPa	-	-	102,7	22,8	7,6	1,9	-
10.000 ore resistenza alla rottura / MPa	-	-	99,3	31	10,3	4,6	-
Coefficiente di espansione termica $\mu\text{m}/\text{m}^\circ\text{C}$	-	17,1	17,6	18,1	18,3	18,5	19,1
Conduttività termica /kcal/(h.m.°C)	11,3	20,2	22,6	25	27,4	29,8	-
Modulo di elasticità /x10 ⁵ MPa	2	1,59	1,5	1,41	1,32	-	-

SPECIFICATIONS

Numero UNS: S31008, S31009

N.: 1,4845

Standard: ASTM A240, A276, A312, A479, AMS 5521, 5651