

Alloy 200/201

Nichel commercialmente puro (99,6%) con buone proprietà meccaniche ed eccellente resistenza alla corrosione

Controllando il contenuto di carbonio, NeoNickel offre Alloy 200/201, doppio prodotto certificato che soddisfa i requisiti di entrambe le leghe.

PRODUCT FORMS

FORMA DEL PRODOTTO	INTERVALLO DIMENSIONI INIZIALE	INTERVALLO DIMENSIONI FINALE
Barra tonda in Alloy 200/201	9,5 mm	190,5 mm
Foglio e lamiera in Alloy 200/201	3 mm	38,1 mm
Tubo in Alloy 200/201	0,5 pollici	6 pollici
Filo da saldatura in Alloy 200/201	1,6 mm	6 pollici
Raccordi per tubi in Alloy 200/201	1,6 mm	6 pollici

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	MN	CU	SI	C	FE	S
Min	99	-	-	-	-	-	-
Max	-	0,35	0,25	0,35	0,15	0,40	0,01

APPLICATIONS

- Lavorazione chimica e immagazzinaggio
- Produzione di fibre sintetiche
- Lavorazioni con alcali caustici
- Produzione di cibi e bevande

ABOUT ALLOY 200/201

Alloy 200/201 è estremamente resistente agli alcali caustici fino allo stato fuso compreso. Il contenuto di carbonio estremamente ridotto della lega Alloy 200/201 garantisce l'immunità virtuale agli attacchi intergranulari sopra i 315 °C. La presenza di clorati dev'essere mantenuta al minimo per evitare l'aumento del tasso di attacco. Per maggiori informazioni su Alloy 200/201, [contattateci](#) o compilate il modulo online per richiedere un preventivo, vi richiameremo al più presto!

PROPERTIES

Densità:	8.885 g/cm ³
Modulo di Young a 25,6 °C:	2,05 x 10 ⁵ Mpa
Intervallo di fusione:	1435 - 1446 °C
Calore specifico a 25,6 °C:	456,4 J/(kg*K)
Conduttività termica a 25,6 °C:	724,7 kcal/(hr.m.°C)
Resistività elettrica a 25,6 °C:	9,6 x 10 ⁻⁸ Ωm

PROPRIETÀ FISICHE E MECCANICHE

PROPRIETÀ FISICHE E MECCANICHE	- 184,4°C	- 73,3°C	21,1°C	93,3°C	315,6°C	537,8°C	760°C	1093,3°C
Prova Charpy con intaglio a V / J (laminato a caldo)n	-	-	271,2	-	-	-	-	-
Prova Charpy con intaglio a V / J (trafilato a freddo/ricotto)n	-	-	309,1	-	-	-	-	-
10.000 ore resistenza alla rotturan	-	-	-	-	-	-	-	-
Coefficiente di espansione termica /µm/m°Cn	8,5	11,2	-	13,3	14,4	15,3	16	17,1

TEMPERATURA AMBIENTE PROPRIETÀ MECCANICHE PER FORME SPECIFICHE DI PRODOTTO

FORMA DEL PRODOTTO (CONDIZIONE)	RESISTENZA ALLA TRAZIONE/MPA	0,2% RESISTENZA ALLO SNERVAMENTO / MPA	ALLUNGAMENTO /%	DUREZZA /HRB
Asta e barra (rifinite a caldo)	413,7-586,1	103,4-310,3	55-35	45-80
Asta e barra (trafilate a caldo o rifinite a caldo/ricotte)	379,2-517,1	103,4-206,8	55-40	45-70

Lamiera (laminata a caldo/ricotta)	379,2-551,6	103,4-275,8	60-40	45-75
Foglio (ricotto)	379,2-517,1	103,4-206,8	55-40	70 max.
Tubo e tubazione senza saldatura (ricotti)	379,2-517,1	82,7-206,8	60-40	71 max.n

DATI DI CORROSIONE IN AMBIENTE ACQUOSO

MEDIA	NOME COMUNE	TEMP °F (°C)	TASSO DI CORROSIONE (MPY)
5% CH ³ CO ² H con aria	Acido acetico	70 (21)	40
10% CH ³ CO ² H	Acido acetico	86 (30)	3,4
56% CH ³ CO ² H	Acido acetico	176 (80)	66
85% CH ³ CO ² H con aria	Acido acetico	70 (21)	400
98% CH ³ CO ² H	Acido acetico	241 (116)	12
50% NaOH	Soda caustica	195 (90)	0,55
50% NaOH	Soda caustica	310 (155)	0,5
75% NaOH	Soda caustica	250 (120)	1,0
90% CH ² O ²	Acido formico (liquido)	70 (21)	4
90% CH ² O ²	Acido formico (vaporoso)	70 (21)	7
1% HCL	Acido cloridrico	214 (101)	680
10% HCL	Acido cloridrico	86 (30)	80
10% HCL	Acido cloridrico	221 (105)	8000
10% HNO ³	Acido nitrico	216 (102)	12000
10% H ³ PO ⁴	Acido solforico	75 (24)	0,6
10% H ³ PO ⁴	Acido solforico	216 (102)	154
40% H ³ PO ⁴	Acido solforico	75 (24)	1
500 ppm NaClO	Ipoclorito di sodio	77 (25)	0,8

500 ppm NaClO	Ipoclorito di sodio	77 (29)	0,8
2% H ² SO ⁴	Acido solforico	70 (21)	2
5% H ² SO ⁴	Acido solforico	140 (60)	10
5% H ² SO ⁴ con aria	Acido solforico	86 (30)	61
19% H ² SO ⁴	Acido solforico	223 (106)	110
20% H ² SO ⁴	Acido solforico	70 (21)	4
50% H ² SO ⁴ con aria	Acido solforico	86 (30)	16
5% H ² SO ⁴	Acido solforico	255 (124)	1000
93% H ² SO ⁴ con aria	Acido solforico	86 (30)	10

SPECIFICATIONS

Numero UNS: N02200, N02201

N.: 2.4066, 2.4068

Standard: ASTM B160, B161, B162, B163, B564, B725, B730, B366, B751, B775, B829