

Alloy 22

Lega a base di nichel, cromo e molibdeno, Alloy 22 mostra un'eccellente resistenza alle sostanze ossidanti e riducenti.

Con l'aggiunta di tungsteno, Alloy 22 ha un'ottima resistenza alla vaiolatura e alla corrosione interstiziale negli ambienti ossidanti con alogenuri acidi.

PRODUCT FORMS

FORMA DEL PRODOTTO	INTERVALLO DIMENSIONI INIZIALE	INTERVALLO DIMENSIONI FINALE
Filo da saldatura in Alloy 22	0,89 mm	3,175 mm
Foglio e lamiera in Alloy 22	0,96 mm	50,8 mm
Tubazione rotonda in Alloy 22	6,35 mm	50,8 mm
Barra tonda in Alloy 22	3,175 mm	279,4 mm
Tubo in Alloy 22	0,375 pollici	8 pollici
Raccordi per tubi in Alloy 22	0,375 pollici	8 pollici
Flange in Alloy 22	0,375 pollici	8 pollici

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

CHEMICAL ANALYSIS

%	NI	CR	MO	FE	W	CO	C	MN	SI	V	P	S
Min	Bilanciamento	20	12,5	2	2,5	-	-	-	-	-	-	-
Max	-	22,5	14,5	6	3,5	2,5	0,015	0,5	0,08	0,35	0,02	0,02

APPLICATIONS

- Reattori e recipienti a pressione
- Filtri a pressione tipo Nutsche
- Centrifughe ed essiccatori
- Agitatori e miscelatori
- Recipienti di contenimento e scatole per guanti
- Apparecchiature di controllo dell'inquinamento
- Ammortizzatori e condotti di desolforazione del gas di combustione (FDG)

ABOUT ALLOY 22

Con il suo elevato contenuto di nichel, Alloy 22 è inattaccabile alle cricche da tensocorrosione da cloruro.

La lega mostra un'incredibile resistenza alla vaiolatura e alla corrosione interstiziale, in particolare in ambienti ad alto contenuto di cloruro.

La lega Alloy 22 ha un'eccellente resistenza a una vasta gamma di ambienti di lavorazione chimica, tra cui quelli con presenza di cloruri di ferro, cloro, soluzioni contaminate calde, acidi acetici, acqua salata e salamoia. È la scelta ideale per gli ambienti in cui è necessaria una resistenza estrema alla corrosione.

Per ulteriori informazioni su questa lega, [contattateci](#).

PROPERTIES

Densità:	8,61 g/cm ³
Intervallo di fusione:	1351 - 1387 °C
Durezza:	89 HRB
Capacità calore specifico:	381 J/kg °C
Resistività elettrica:	1.215 μΩ.m
Temperatura di Curie:	< -196 °C

:

PROPRIETÀ FISICHE E MECCANICHE

PROPRIETÀ FISICHE E MECCANICHE

-196 °C

20 °C

100 °C

200 °C

300 °C

400 °C

Carico di rottura massimo per il foglio con ≤ 50 mm di spessore	690-950				
Carico di rottura massimo per la barra con ≤ 90 mm di spessore	690-951				
0,2% di resistenza allo snervamento per il foglio con ≤ 50 mm di spessore	310	270	225	195	175
0,2% di resistenza allo snervamento per la barra con ≤ 90 mm di spessore	310	290	245	215	195
Allungamento, % per il foglio con ≤ 50 mm di spessore	45				
Allungamento, % per la barra con ≤ 90 mm di spessore	45				
Prova Charpy con intaglio a V, valore med / J	96	120			
Conducibilità termica	10,1	11,1	13,4	15,5	17,5
Modulo di elasticità / 10^5 MPA	2,05		1,97		1,85

DATI DI CORROSIONE IN AMBIENTE ACQUOSO

MEDIA	NOME COMUNE	TEMP. °F (°C)	TASSO DI CORROSIONE (MPY)
99% C2H4O2	Acido acetico	Ebollizione	NIL
10% FeCl3	Cloruro ferrico	Ebollizione	1
88% CH2O2	Acido formico	Ebollizione	<1
1% HCl	Acido cloridrico	Ebollizione	3
5% HCl	Acido cloridrico	158 (70)	19
10% HCl	Acido cloridrico	Ebollizione	400
5% HCl + 42 g/l Fe2(SO4)3	Acido misto	150 (66)	2
5% HCl + 2% HF	Acido misto	158 (70)	59
5% HF	Acido fluoridrico	158 (70)	14
85% H3PO4	Acido fosforico	Ebollizione	13
44% P2O5	Ossido fosforico	240 (116)	21
38% P2O5 + 2000 ppm Cl	Acido misto	185 (85)	1

38% P2O5 + 0,5% HF	Acido misto	185 (85)	7
10% HNO3	Acido nitrico	Ebollizione	<1
65% HNO3	Acido nitrico	Ebollizione	134
5% HNO3 + 6% HF	Acido misto	140 (60)	67
5% HNO3 + 25% H2SO4 + 4% NaCl	Acido misto	Ebollizione	12
5% HNO3 + 1% HCl	Acido misto	Ebollizione	<1
5% HNO3 + 2,5% HCl	Acido misto	Ebollizione	2
8,8% HNO3 + 15,8% HCl	Acido misto	126 (52)	4
2% H2SO4	Acido solforico	Ebollizione	5
10% H2SO4	Acido solforico	Ebollizione	12
20% H2SO4	Acido solforico	Ebollizione	33
50% H2SO4	Acido solforico	174 (79)	16
80% H2SO4	Acido solforico	199 (93)	68
10% H2SO4 + 1% HCl	Acido misto	194 (90)	94
25% H2SO4 + 200 ppm Cl-	Acido misto	158 (70)	11
23% H2SO4 + 1.2% HCl + 1% FeCl3 + 1% CuCl2	ASTM G28B	Ebollizione	8
50% H2SO4 + 42 g/l Fe2(SO4)3	ASTM G28A	Ebollizione	40

SPECIFICATIONS

Numero UNS: N06022

N.: 2,4602

Standard: ASTM B564, B574, B575, B619, B622, B626, B366, B462, B775