

Alloy PE11

Einfach zu bearbeiten und mit einer hohen Festigkeit bei Temperaturen bis zu 550 °C

NeoNickel ist stolzer Lieferant von Alloy PE11, einer Nickel-Eisen-Chromlegierung, die durch Zusätze von Titan und Aluminium noch verstärkt wird. Das Material ist einfach zu bearbeiten und bietet hohe Festigkeit bei Temperaturen bis zu 550 °C.

PRODUCT FORMS

PRODUKTFORMEN	GRÖSSENBEREICH VON	GRÖSSENBEREICH BIS
Alloy PE11 runde Stange	Kontaktieren Sie uns für ein Angebot	-
Alloy PE11 Schmiedestücke	Kontaktieren Sie uns für ein Angebot	-
Alloy PE11 flache Stange	Kontaktieren Sie uns für ein Angebot	-
Alloy PE11 Blech & Platte	Kontaktieren Sie uns für ein Angebot	-

Can't find the size you need? **Please contact us at onlinesales@neonickel.com**

APPLICATIONS

- Industriehochöfenkomponenten
- Gasturbinen-Heißabschnitte

ABOUT ALLOY PE11

Alloy PE11 bietet auch unter den rauesten Umgebungen außergewöhnliche Leistung. Die unterschiedlichen Elemente in Alloy PE11 sorgen dafür, dass das Material Sie nicht im Stich lässt. Es bietet überragende Leistung bei hohen Temperaturen und sogar unter schwerer mechanischer Belastung. Zudem ist die Legierung kriech- und oxidierungsbeständig. Aufgrund seiner hervorragenden Dehnbarkeit ist Alloy PE11 mit den üblichen Methoden leicht formbar. Durch seine Festigkeit ist jedoch eine leistungsstärkere Ausrüstung erforderlich, um die gewünschte Form zu erhalten. Als einer der vertrauenswürdigsten Anbieter von Sondermetallen für die Länder dieser Welt müssen wir sicherstellen, dass all unsere Nickellegierungen auch in den anspruchsvollsten Umgebungen von äußerster Festigkeit, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit sind. **Weitere Informationen zu Alloy PE11 oder ein Angebot [erhalten Sie bei uns. Kontaktieren Sie uns](#) oder füllen Sie unser Online-Angebotsformular aus, dann werden wir uns umgehend bei Ihnen melden!**

PROPERTIES

Dichte:	8,02 g/cm ³
Schmelzbereich:	1280-1350 °C
Härte:	HRB
Spezifische Wärmekapazität:	436 J/kg.°C
Elektrischer Widerstand:	μΩ.m
Curie Temperatur:	°C

MECHANISCHE UND PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN

MECHANISCHE & PHYSISCHE EIGENSCHAFTEN	21,1°C	93,3°C	148,9°C	204,4°C	315,6°C	371,1°C	426,7°C	537,8°C	648,9°C	700°C	760°C	815°C	870°C	982°C	1093°C
Ultimative Zugfestigkeit/MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,2 % Streckgrenze/MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Verringerung der Fläche in %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dehnbarkeit %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Charpy-V-Kerbschlagwirkung/J	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mindestkriechen 0,0001 % pro Std.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1.000 Std. Bruchfestigkeit	-	-	-	-	-	-	-	-	340	250	140	-	-	-	-
Koeffizient der thermischen Ausdehnung/ $\mu\text{m}/\text{m } ^\circ\text{C}$	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Wärmeleitfähigkeit (kcal/(hr.m.°C))	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Elastizitätsmodule/GPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-